

twilight

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL



Kit Spotcheck

MF-SK816

El método de inspección con el tinte penetrante Spotcheck es una prueba no destructiva para defectos abiertos a la superficie. Puede ser usado en materiales tales como aluminio, magnesio, latón, cobre, hierro fundido, acero, acero inoxidable, carburos, stellite, ciertos plásticos y cerámica. Los elementos esenciales del método son: penetración del defecto por el tinte penetrante – retirar el exceso del penetrante de la superficie – desarrollo de la indicación – inspección. Un indicador rojo intenso marcará el defecto.

Las superficies deberán estar libres de pintura y materiales extraños grasa, aceites, etc., evitan la penetración de estos y deben ser removidos con limpiadores/removedores o solventes desengrasantes. Las escamas, arena, suciedad, etc.. atrapan el penetrante y obstruyen la limpieza, por lo tanto es necesario el cepillado con alambre o limpiadores similares. La pintura se debe retirar de las áreas a probar.

1. Limpieza

Para limpiar, cubra la parte o sección a examinar con el limpiador/removedor Spotcheck. Deje que el limpiador permanezca lo necesario para disolver la suciedad o la capa. Seque con un paño limpio. Repetir si es necesario. Después de limpiar, permita que se seque antes de usar el tinte penetrante Spotcheck. Limpiar el mismo día que se llevará a cabo la inspección.

2. Aplicar penetrante

Rocíe o cepille la parte o sección a inspeccionar para que la superficie este cubierta con el tinte penetrante Spotcheck. Si el penetrante se retrae en gotas deténgase y limpie el área nuevamente. (Referirse al paso 1). Permita que el penetrante dure de 10-30 minutos en el área. Se pueden requerir tiempos de penetración mas prolongados cuando se necesita localizar discontinuidades extremadamente finas o estrechas.

3. Retiro del penetrante

Cuando se ha permitido suficiente tiempo de penetración, limpie la superficie con una toalla o paño limpio. Repita si es necesario. Algunas superficies requerirán sólo limpieza. En general, sin embargo, retire el exceso del penetrante de la superficie con paños limpios, toallitas con limpiador/removedor. NO enjuague la superficie con limpiador/removedor ya que esto afectará la sensibilidad. Repita este procedimiento con un limpiador adicional hasta que el penetrante residual se elimine de la superficie.

4. Desarrollar – IMPORTANTE

Agite la lata presurizada vigorosamente hasta que escuche como los agitadores golpean el interior fácilmente, o en caso de tener el liquido en empaque a granel agite completamente el revelador. Rocíe la parte o sección a inspeccionar con el desarrollador Spotcheck, lo suficiente como para mojar la parte fina y uniformemente, no más. El grosor indicado se secará incluso a una capa blanca. Mucho revelador enmascarará las indicaciones; demasiado poco no desarrollará la indicación suficiente. Para facilitar la aplicación, mantenga la lata de aerosol de 8 a 12 pulgadas por encima de la parte y rocíe en secciones cortas de 6 a 8 pulgadas al mismo tiempo. Permita que el desarrollador se seque. Esté atento a las grandes grietas que aparecen inmediatamente. Las grietas mas pequeñas pueden tardarse unos minutos para desarrollar la mejor indicación.

5. Inspección

Los defectos se marcarán con un indicador Spotcheck rojo intenso. Una línea o línea punteada marca un crack, vuelta, explosión de forja o una parada fría. Si es amplio y profundo, el indicador crecerá y esparcirá. Porosidad, contracción, falta de adherencia y fugas aparecerán como puntos o áreas locales de color. Estos, también, crecerán y esparcirán si la detección es grande o amplia.