

# twilight

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL



**Medidor de Alineación de Soldadura**  
*GG-2*

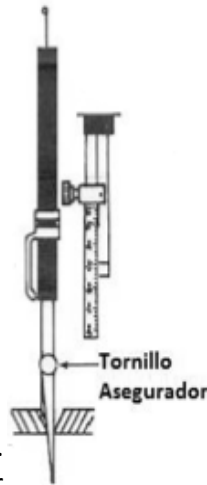


### Medidor interno Hi-Lo

*Verifique la alineación interna con 4 pasos rápidos.*

*Puede verificar la alineación interna de los huecos de montaje rápidamente con el medidor Hi-Lo.*

1. Afloje el tornillo asegurador. Presione las piernas del medidor más allá del tubo.
2. Inserte las piernas (alambres) en el hueco de las dos piezas de tubería donde es el montaje. Voltee el medidor 90°, asegurándose de aplicar una presión constante a la tubería.
3. Sostenga el medidor lo más en línea posible con el hueco para obtener una lectura precisa. Apriete de nuevo el tornillo asegurador. Voltee de nuevo el medidor 90° para retirarlo del hueco. Ahora puede tomar la lectura del medidor.
4. Cuando la línea está alineada con la línea 1/32, entonces cuenta con una buena alineación interna y montaje. Las desalineaciones pueden medirse según incrementos de 1/16 pulgadas después de la línea cero.



### Medidor de espaciado de soldadura de raíz

*Determine el espaciado de soldadura de raíz fácilmente.*

1. Afloje el tornillo asegurador e inserte los altos del medidor en el hueco entre las tuberías a montar.
2. Inserte la pierna con el estrechamiento más largo en el hueco hasta hacer contactos con ambos lados de la apertura.
3. Apriete de nuevo el tornillo asegurador, retire el medidor del hueco y observe la lectura.
4. La escala está calculada en dimensiones fraccionarias de 1/32 a 3/16 pulgadas con incrementos de 1/16 pulgadas. La lectura que obtenga representa la cantidad de soldadura de raíz.