

twilight

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL



Medidor de espesor de recubrimiento
DF-DFT

Combinación: para Mediciones en todos los metales.

La letra “F” (mide en material ferroso, ejemplo: acero) o “N” (no-ferroso, ejemplo: aluminio) se despliega en cada lectura dependiendo del sustrato. El instrumento detecta automáticamente el tipo de sustrato.

Ferroso: Únicamente mide sobre el acero.

Se despliega la letra “F” en todo momento.

Operación

Se enciende automáticamente cuando la sonda/sensor se presiona sobre la superficie. Se apaga automáticamente después de 30 segundos cuando no hay actividad dentro de ese lapso. Colóquelo sobre la superficie, manténgalo firme, cuando haya terminado una medición, la nueva lectura parpadea en la pantalla y el instrumento emite un pitido. Levante el instrumento.

Unidades de Medición:

Presione y mantenga presionados ambos botones para convertir de milésimas a micras y viceversa.

Puesta a Cero (Zero)

Presione y libere ambos botones simultáneamente. La pantalla despliega el cero “0”. Mida la parte sin recubrimiento. El poner el instrumento en ceros permite la mejor precisión para la medición del espesor del recubrimiento.

Reinicio (Reset)

Presione y libere ambos botones tres veces para restaurar la puesta en cero de la fábrica. Es muy útil cuando no hay presente partes sin recubrimiento para realizar la puesta en cero.


Girar Pantalla

Presione cualquier botón para rotar la pantalla.

Cuñas

Las cuñas ayudan a efectuar una rápida revisión operacional. También se usan como protección sobre las superficies pegajosas, ásperas o calientes.

AAA Batería Alcalina

Reemplace cuando el marcador  permanece encendido en la pantalla LCD.

Rango: 0-40 milésimas 0-1000 μm Precisión: +(0.1 milésimas +3%) +(2 μm +3%)