

twilight

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL

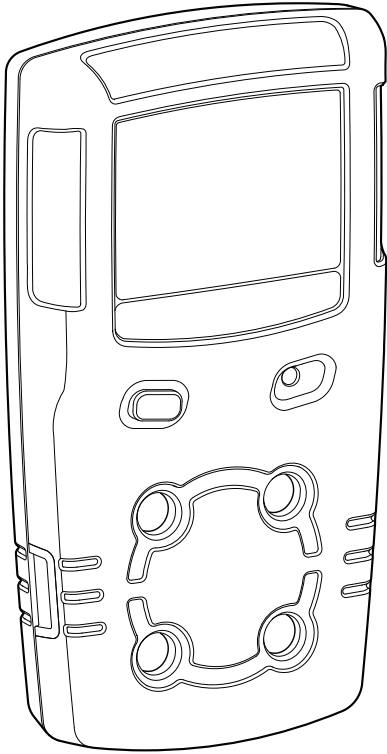
Alerta de gas Micro clip XL BW-MCXLXWHMYNA

www.twilight.mx

 / [twilightsadecv](https://www.facebook.com/twilightsadecv)

 / [twilightsadecv](https://twitter.com/twilightsadecv)

 / [twilightsadecv](https://www.youtube.com/twilightsadecv)



GasAlert
MicroClipXT

GasAlert
MicroClipXL

GasAlert
MicroClipX3

1, 2, 3, y 4 Detector de gas

Manual de usuario

BWF
Technologies
by Honeywell

Tabla de contenido

Introducción	1
Puesta a cero los sensores.	1
Comunicación con BW Technologies by Honeywell.	2
Información de seguridad 2 - Lea en primer término.	2
Venenos Sensor y contaminantes.	5
Primeros pasos.	6
Partes de la GasAlertMicroClip.	7
elementos de pantalla.	8
pulsador.	9
Activación del detector.	10
Autotest	10
Prueba de la batería.	10
Audible / Visual Test.	10
Versión del detector.	10
Mensaje de Inicio.	10
Los puntos de ajuste de alarma.	11
Sensor y prueba de la energía.	11
a cero automático y O₂ Calibración (opcional)	12
Calibración Fecha de vencimiento (opcional)	12
Último Error de calibración (opcional).	13
Calibración vencida.	13
Cal Lock IR.	13
Prueba funcional.	13
Error 13 Última prueba funcional.	14
Fuerza Bump (opcional).	14
Paso de autocomprobación.	15
auto-prueba deficiente	15

Prueba de la batería.	15
Luz de fondo.	15
Desactivación del detector.	16
Instalación Fleet Manager II.	dieciséis
El uso de Fleet Manager II para configurar el detector 18 de la identificación de detectores.	19
Número de serie	19
Hardware / revisión de firmware.	19
Mensaje de Inicio.	19
Configuración del sensor.	20
Desactivado sensor.	20
La concentración de gas de calibración.	21
Intervalo de calibración.	21
Bump Intervalo.	21
Alarma baja.	22
Alarma alta.	22
Alarma TWA.	22
Alarma STEL.	22
Intervalo STEL.	23
Cero automático al iniciar.	23
O₂ Auto-calibración en la puesta en marcha (O automática. Calibración)	23
LEL Por Vol CH	23
Opciones de usuario	24
Alarmas retenidas.	24
Modo seguro.	24

Modo sigilo	25 Reconocimiento de alarma baja	25 Fuerza de calibración Cuando atrasado	26 Cal Lock (Calibración IR Lock)	26 Bip de confianza	27 IntelliFlash	27 Intervalo de registro de datos	28											
Bip de confianza y IntelliFlash Intervalo	28 Idioma del menú	28 Alarmas	29	Las exposiciones computarizada de gas	31 Visualización de gas exposiciones	31	Compensación de gas exposiciones	32 Gas umbrales de alarma	32 fábrica gas umbrales de alarma	33 Cambio de umbrales de alarma	33 Detención de una alarma de gas	33 del sensor de alarma	34 Alarma de batería baja	34 de alarma automática de desactivación	34 Prueba funcional	35 Calibración	36	
Directrices	36 Pruebas de diagnóstico	36																

Conexión del cilindro de gas al detector	37 Configuración de calibración	38	Configuración de valores de concentración del gas	38 Conexión a la IR Link	38 Calibración con el IR Link	39 Procedimiento de calibración	39 auto cero y calibración del sensor de oxígeno	40 Auto Span	40 Calibración Fecha de vencimiento	41 Verificación	42 registros de datos	43 registros de eventos	43														
Descarga de Registros de datos y registros de eventos	43	requisitos de software	43	Mantenimiento	44	Precauciones de la batería	44	Carga de la batería	45	Sustitución de un filtro del sensor o del sensor	46	Extracción de la carcasa del respaldo	47	Cambio del filtro del sensor	48	Sustitución de la H ₂ S, CO, y LEL sensor	49	Sustitución del sensor de oxígeno XT y XL	50	Montaje del detector	51	Solución de problemas	53	Solución de problemas de inicio	56	Calibración Solución de problemas	57

Piezas de repuesto y accesorios. 58 Especificaciones.
..... 61
Especificaciones generales datalogger. 63

GasAlertMicroClip

Introducción

un Advertencia

Para garantizar la seguridad personal, leer Información de seguridad - Lea en primer y las Precauciones antes de usar el detector.

El GasAlertMicroClip XT, XL y X3 ("el detector") advierte de gas peligroso en niveles superiores a los puntos de ajuste de alarma definidas por el usuario. El detector es un dispositivo de seguridad personal. Es su responsabilidad de responder adecuadamente a la alarma.

Tabla 1. listas de los gases monitorizados.

Puesta a cero de los sensores

Para poner a cero los sensores, consulte los pasos # 1-3 en Conexión con el IR Link .

Tabla 1. Gases Monitored

gas detectado	Unidad de medida
El sulfuro de hidrógeno (H ₂ S)	partes por millón (ppm)
El monóxido de carbono (CO)	partes por millón (ppm)
El oxígeno (O ₂)	por ciento en volumen (%)
Los gases combustibles (LEL) seleccionable de campo para:	1. ciento de límite inferior de explosividad (% LEL) 2. por ciento en volumen de metano 0-5,0% v / v

Ponerse en contacto con BW Technologies by Honeywell

Para ponerse en contacto con BW Technologies by Honeywell, llame

EE.UU.: 1-888-749-8878 Canadá: 1-800-663-4164 Europa:

00800-333-22244

Otros países: + 1-403-248-9226 Dirección

correspondencia con BW Technologies by

Honeywell Suite 110 4411-6 Street SE

Calgary, Alberta Canadá, T2P 4E8

E-mail: info@gasmonitors.com

BW Technologies by Honeywell página web de: www.honeywellanalytics.com

ISO 9001

Información de seguridad - Lea en primer

Utilice el detector sólo como se especifica en esta guía y el manual del operador, de lo contrario la protección proporcionada por el detector puede verse afectada.

Los símbolos internacionales sobre el detector y en este manual se explican en

Tabla 2.

Leer el **precauciones** en las páginas siguientes antes de usar el detector.

CE Advertencia




Este instrumento contiene una batería de polímero de litio. Disponer de células de litio inmediatamente. No desmonte ni la arroje al fuego. No mezclar con la corriente de residuos sólidos. Las baterías gastadas deben eliminarse mediante un agente de reciclado o tratamiento de materiales peligrosos.

un precauciones

- **Advertencia:** La sustitución de componentes puede afectar la seguridad intrínseca.
- **Antes de utilizar el detector, consulte Venenos Sensor y Contaminantes .**
- **Advertencia:** Por razones de seguridad, este equipo debe ser operado y mantenido por personal cualificado. Lea y entienda el manual del usuario antes de operar o dar servicio.
- No utilice el detector si está dañado. Inspeccionar el detector antes de usar. Busque grietas y / o piezas faltantes.
- Si el detector está dañado o faltan piezas, contactos **BW Technologies by Honeywell** inmediatamente.
- Sólo utilice sensor (s) que están diseñados específicamente para el GasAlertMicroClip. Referirse a **Piezas de recambio y accesorios** .

- Calibre el detector antes de usarlo por primera vez y luego en un horario regular, dependiendo del uso y el sensor de la exposición a venenos y contaminantes. BW recomienda calibrar al menos una vez cada 180 días (6 meses).
- BW recomienda a "prueba de respuesta de" los sensores antes de cada uso diario para confirmar su capacidad para responder a gas exponiendo el detector a una concentración de gas que supere los umbrales de alarma. Verifique manualmente que las alarmas audibles y visuales se activan. Calibrar si las lecturas no están dentro de los límites especificados.
- BW recomienda el sensor de combustible puede comprobar con una concentración conocida de gas de calibración después de cualquier exposición conocida a contaminantes catalizador / venenos (compuestos de azufre, vapores de silicio, compuestos halogenados, etc).
- El sensor de combustible se calibra en fábrica a 50% LEL de metano. Si el seguimiento de un gas combustible diferente en el rango LEL%, calibrar el sensor con el gas apropiado.
- Precaución: alta fuera de escala lecturas puede indicar una concentración explosiva.
- Sólo la parte de detección de gas combustible de este instrumento se ha evaluado para el cumplimiento por CSA International.
- Proteger el sensor de combustible de la exposición a compuestos de plomo, siliconas, e hidrocarburos clorados.
- exposición del sensor a ciertos vapores orgánicos (tales como la gasolina con plomo y los hidrocarburos halogenados) pueden rendimiento del sensor temporalmente de inhibición. Después de la exposición, se recomienda una prueba de respuesta o calibración.
- Para uso sólo en atmósferas potencialmente explosivas donde las concentraciones de oxígeno no superen 20,9% (v / v).
- Cualquier lectura rápida aumento de escala seguida por una lectura disminución o errática puede indicar una concentración de gas superior al límite máximo, que puede ser peligroso.
- Sólo calibrar el detector en un ambiente de aire fresco y en una zona segura.
- Utilice únicamente las baterías aprobadas por BW para el detector GasAlertMicroClip. Referirse a **Especificaciones** .
- Cargar el detector antes de usarlo por primera vez. BW recomienda el detector será cargado después de cada jornada de trabajo.
- Cargar el detector utilizando únicamente el adaptador de carga recomendada. No utilice ningún otro adaptador de carga. El incumplimiento de esta advertencia puede provocar un incendio y / o explosión.
- La exposición prolongada de detector a determinadas concentraciones de gases combustibles y aire puede destacar un elemento detector que puede afectar seriamente su rendimiento. Si se produce una alarma debido a la alta concentración de gases combustibles, calibrar el detector. Si es necesario, cambie el sensor.
- No probar la respuesta de la del sensor combustible con un encendedor de butano; Al hacerlo, dañará el sensor.
- No exponga el detector a descargas eléctricas y / o golpes mecánicos continua grave.
- No intente desmontar, ajustar o dé servicio el detector a menos que se proporcionan instrucciones para ese procedimiento en la guía de referencia técnica, y / o la parte aparece como pieza de recambio. Use solamente BW Technologies by Honeywell **piezas de repuesto. Referirse a Piezas de recambio y accesorios** .
- La garantía del detector será anulada si los clientes, personal o terceros dañan el detector durante los intentos de reparación. No BW Technologies by Honeywell intentos de reparación / servicio anulará esta garantía.

Tabla 2. Símbolos internacionales

símbolos	Descripción
<p>norte</p>	<p>Aprobado a los dos estadounidenses y canadienses Normas de CSA Internacional</p>
<p>sol</p>	<p>Protección explosivo Europea</p>
<p>X</p>	<p>En cumplimiento con las directivas de la Unión</p>
<p>ATEX</p>	<p>Cumple con las Directivas Europeas ATEX</p>
<p>IECEX</p>	<p>Esquema Comisión Electrotécnica Internacional para la Certificación de normas para equipos eléctricos para atmósferas explosivas</p>
	<p>En cumplimiento del Laboratorio de Ensayo de Corea Certificación (KTL)</p>
	<p>Instituto natural de Metrología, Calidad y Tecnología. Cumple con certificación INMETRO de Brasil.</p>
	<p>El australiano Mark Cumplimiento de la normativa</p>

Venenos Sensor y Contaminantes

Varios productos de limpieza, disolventes y lubricantes pueden contaminar y causar daño permanente a los sensores. Antes de utilizar productos de limpieza, disolventes y lubricantes en las proximidades de los sensores detectores, leer las siguientes precauciones y se refieren a la lista de abajo.

un Precaución

Utilice sólo los siguientes BW Technologies by Honeywell productos recomendados y procedimientos:

- **Utilice limpiadores a base de agua.**
- **Utilice limpiadores no basados en alcohol.**
- **Limpiar el exterior del detector con un suave y húmedo tela.**
- **No use jabones, ceras o disolventes.**

A continuación se presentan los productos comunes a evitar el uso de sensores alrededor.

Limpiadores y Lubricantes

- limpiadores de frenos
- lubricantes
- inhibidores de herrumbre
- Ventanas de vidrio y productos de limpieza
- Dishsoaps
- limpiadores a base de cítricos
- limpiadores a base de alcohol
- Los desinfectantes para manos
- Los detergentes aniónicos
- Metanol (combustibles y anticongelantes)

siliconas

- Productos de limpieza y protectores de silicona
- adhesivos a base de silicona, sellantes, y geles
- La mano / cuerpo y cremas medicamentos que contienen silicona
- Los tejidos que contienen silicona
- agentes de liberación del molde
- pulimentos

Los aerosoles

- los repelentes de insectos y aerosoles
- lubricantes
- inhibidores de herrumbre
- Limpiadores de ventanas

Empezando

La lista siguiente proporciona los elementos estándar que se incluyen con el detector. Si el detector está dañado o faltan piezas, póngase en contacto con el lugar de compra inmediatamente.

- **Sensores: H₂S, CO, O₂, y combustible (LEL)**
- tapa de calibración y la manguera
- adaptador de carga
- Manual del Operador Impreso
- Suplementaria de folletos, incluyendo una tarjeta de referencia rápida
- CD-ROM, incluyendo los manuales del operador traducida

Configuración de software: El detector se configura con el software Fleet Manager II. Se puede descargar de forma gratuita desde BW Technologies by Honeywell página web: www.gasmonitors.com

CD-ROM Manager II Fleet se envía con la estación de base MicroDock II y kit IR Link.

El detector se envía con los sensores y se instala la batería recargable.

Cambio de batería: Para reemplazar la batería, el contacto [BW Technologies by Honeywell](#) . La batería sólo puede ser reemplazado por el fabricante.

Carga de la batería y reemplazar los sensores: Para cargar la batería y reemplazar los sensores y / o filtro de sensor, consulte la siguiente:

Precauciones • Batería

- Reemplazo de un sensor o filtro del sensor

Para piezas de recambio de orden, consulte [Piezas de recambio y accesorios](#) .

Para llegar a ser orientado con las características y funciones del detector, se refieren a las siguientes figuras y tablas:

- [Figura 1](#), y [Tabla 3](#), describe los componentes del detector.
- [Figura 2](#), y [Tabla 4](#), describe elementos de visualización del detector.
- [Tabla 5](#), describe pulsador del detector.

Partes de la GasAlertMicroClip

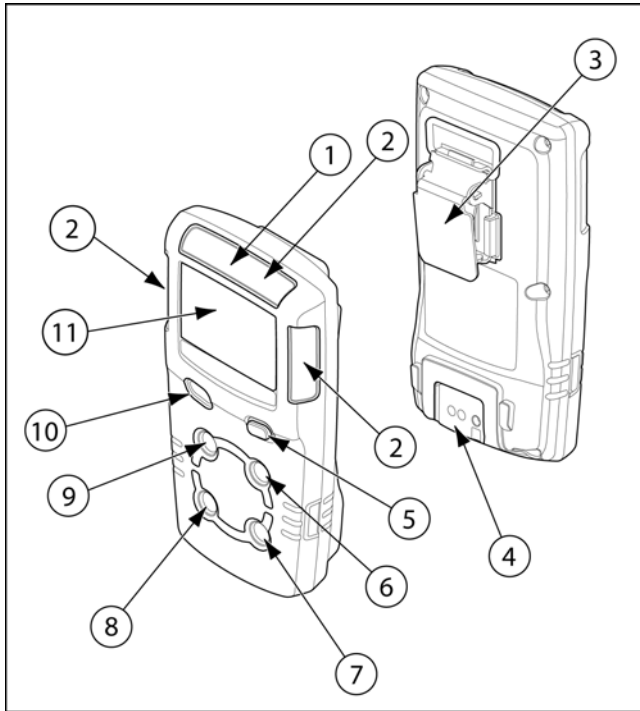


Figura 1. Las partes de la GasAlertMicroClip

Tabla 3. Las partes de la GasAlertMicroClip

Artículo	Descripción
1	IntelliFlash 2
	indicadores de alarma visuales (LED) 3
	Alligator clip de 4
	Conector de carga / IR interfaz 5
	Presionar el botón (C)
6	El monóxido de carbono (CO) sensor 7
	El sulfuro de hidrógeno (H: S) sensor
8	El oxígeno (O ₂) sensor 9
	Combustible (LEL) sensor 10
	alarma audible 11
	Pantalla de cristal líquido (LCD)

Elementos de la pantalla

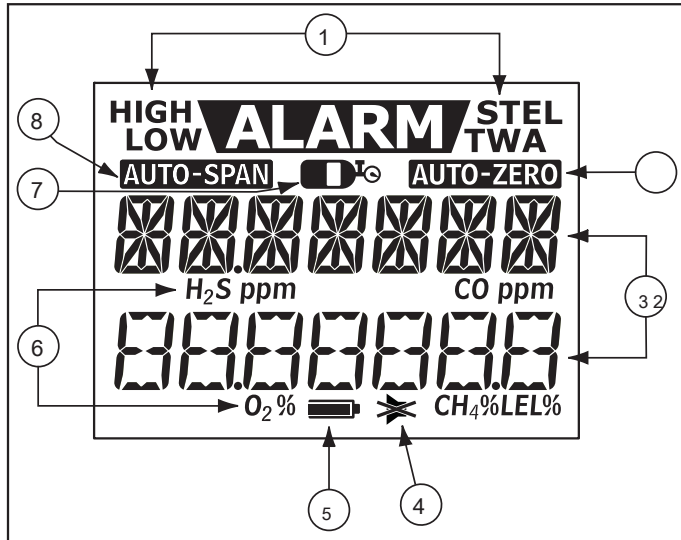


Figura 2. Elementos de visualización

Tabla 4. Elementos de la pantalla

Artículo	Descripción
1	Condición de alarma 2
	Automáticamente cero sensor 3
	Valor numérico 4
	El modo invisible 5
	Indicador de vida de 6
	identificador Gas barras 7
	Cilindro de gas 8
	abarcar de forma automática del sensor

Presionar el botón

Tabla 5. Pulsador

Presionar el botón	Descripción
<p>C</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Para activar la prensa detector C. • Para desactivar el detector, presione y mantenga C hasta el APAGADO la cuenta atrás se ha completado y desactiva la pantalla LCD. • Para ver la TWA, STEL, y el pico (máximo) lecturas, pulse C dos veces. Para borrar la TWA, STEL y pico lecturas, pulse C cuando las pantallas LCD REINICIAR. • Para iniciar la calibración, desactivar el detector. presione y mantenga C mientras que el detector realiza la APAGADO cuenta regresiva. continúe sosteniendo C mientras que los LCD se desactiva brevemente. La pantalla LCD se reactiva y entonces comienza el CALIFORNIA cuenta regresiva. Lanzamiento C cuando el CALIFORNIA cuenta atrás finalice. • Para activar la luz de fondo durante el funcionamiento normal, pulse C. • Para reconocer las alarmas retenidas, pulse C. • Para reconocer una alarma de baja y desactivar la alarma sonora, pulse C (Si el Bajo reconocimiento de alarma opción está activada).

Activación del detector

un **Precaución**

Sólo activar el detector en un ambiente de aire fresco y en una zona segura.

Para activar el detector, pulse c.

Autotest

Las siguientes pruebas de arranque se escriben como rendimiento de inicio está destinado. Si se produce un error, consulte [Solución de problemas de inicio](#). Cuando se activa el detector, se lleva a cabo varias pruebas de arranque. Confirmar se producen las siguientes pruebas.

Prueba de la batería

El detector realiza una prueba de la batería durante el arranque. Si la batería tiene potencia insuficiente para operar, aparece la siguiente pantalla.



Cargar la batería durante 2-3 horas antes de reiniciar el detector. Referirse a

[Cargando la batería](#).

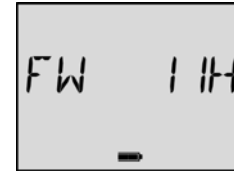
Prueba audible / visual

1. Todos los elementos LCD Pantalla simultáneamente como el detector emite un pitido, flashes, vibra, y activa la luz de fondo.



detector Versión

2. La versión de firmware actual del detector entonces en la pantalla LCD.



Mensaje de inicio

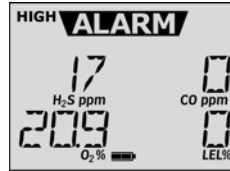
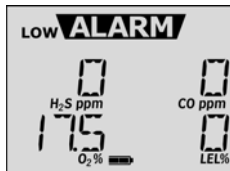
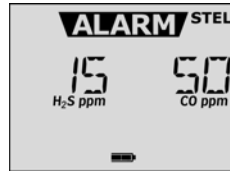
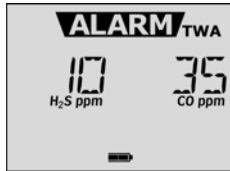
3. Si se introducen los datos en el **Mensaje de inicio** opción (25 caracteres como máximo) de Fleet Manager II, que los datos se mostrarán durante el auto-test de arranque. Para introducir un mensaje de inicio, consulte [la identificación de detectores](#) o la *Fleet Manager II Manual del operador*.

Los puntos de ajuste de alarma

4. A continuación, el TWA, STEL pantalla puntos de ajuste bajo y alto de alarma.

Nota

umbrales de alarma pueden variar por región. Referirse a Los puntos de ajuste de alarma de gas de fábrica.



Sensor y prueba de la energía

5. El detector entonces prueba los sensores.



Después de probar los sensores, aparece la siguiente pantalla para verificar todos los sensores han pasado.



Si un mensaje de error, consulte Solución de problemas de inicio.

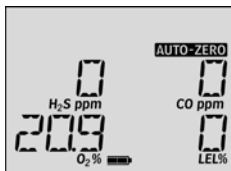
Nota

Los sensores se ensayaron de forma continua mientras que el detector se activa.

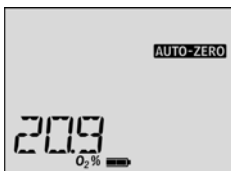
Cero automático y O₂ Calibración (opcional)

6. Auto-cero al inicio: Si está habilitado, el H₂ sensores S, CO y LEL se ponen a cero automáticamente durante el arranque. Cada sensor se activa de forma individual. La opción de auto-cero está habilitado para cada sensor sobre el envío.

O₂ Auto-calibración de inicio: Si está activado, la junta₂ sensor se calibra automáticamente durante el arranque. La opción de auto-calibración está habilitada para la junta₂ sensor sobre el envío.



Si el O₂ Auto-calibración al iniciar opción está activada, y la Auto-cero al iniciar opción está desactivada para todos los sensores, aparece la siguiente pantalla.



Nota

Si el oxígeno está configurado para medir 20,8% vol., Se muestra la pantalla de calibración de oxígeno 20,8% O₂.

Calibración Fecha de vencimiento (opcional)

7. Aparece la siguiente pantalla el número de días que quedan antes de la calibración es debido. El número de días que las pantallas es cuando la siguiente calibración del sensor debe ser realizada.



Nota

Si el Intervalo de calibración opción se define como 0, la calibración de la fecha de vencimiento se pasa por alto durante el arranque.

No se ha podido última calibración (opcional)

Nota

Si cualquier sensor falló la última calibración, **FALLO CAL** aparece en la pantalla.



Nota

Cuando los errores se mostrará **CAL**, la calibración anterior ha fracasado, pero la calibración sigue siendo válida hasta la siguiente calibración fecha de vencimiento.

La calibración vencida

Si cualquier sensor está vencida para la calibración, los pitidos del detector, destellos, vibra y muestra la siguiente pantalla.



Si la calibración está vencida y el **Cuando la fuerza de calibración vencida** opción está activada, la calibración se debe realizar para entrar en funcionamiento normal. Referirse a [Calibración](#)

Si no se realiza la calibración, o c no se presiona dentro de 2 minutos, el detector se desactiva automáticamente.

Si el **Cuando la fuerza de calibración vencida** está desactivado, pulse c para confirmar la advertencia. El detector continúa con la puesta en marcha auto-pruebas y luego entra en funcionamiento normal.

Cal bloqueo IR

Si el **Cal Lock** opción está activada, aparece la siguiente pantalla.



Referirse a [Solución de problemas de inicio](#).

Prueba funcional

Nota

Una prueba de impacto no puede llevarse a cabo si el detector acaba de ser calibrada. Si el **Bump Intervalo** opción se define como 0 en *Fleet Manager II*, la prueba de impacto se pasa por alto. BW recomienda a "prueba de respuesta de" los sensores, antes de cada día de uso, para confirmar su capacidad para responder a gas exponiendo el detector a una concentración de gas que supere los umbrales de alarma.

Última prueba funcional Falló

Si cualquier sensor falló la última calibración, **FALLO CAL** aparece en la pantalla.



Nota

Cuando el **FALLO BUMPCHK** pantallas, la calibración anterior ha fracasado, pero la calibración sigue siendo válida hasta la fecha de vencimiento próxima prueba de impacto.

Fuerza Bump (opcional)

- Si el **fuerza Bump** opción está habilitada y los sensores se deben tener una prueba de respuesta, aparece la siguiente pantalla.



Una prueba de impacto se debe realizar para entrar en funcionamiento normal. Aplicar gas a los sensores. Asegúrese de que el visual, audible, y las alarmas se activan vibrador. Cuando se retira el gas, sigue siendo el brevemente detector en alarma hasta que el gas haya desaparecido de los sensores. Cuando los sensores pasan con éxito la comprobación de protuberancia, aparece la siguiente pantalla que muestran el número de días que quedan hasta la siguiente comprobación bump es debido (**1 d** = 1 día).



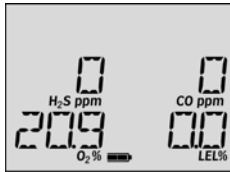
Si **fuerza Bump** está desactivado, pulse c para continuar con la puesta en marcha pruebas automáticas.

Nota

Si **Hoy en día BUMPCHK** pantallas de nuevo después de realizar una comprobación de protuberancia, se refieren a [Solución de problemas de inicio](#).

Auto-Test Pass

Cuando el detector ha pasado todas las pruebas automáticas de inicio, de que entre en funcionamiento normal. La LCD muestra las lecturas de gas ambiente.



El detector comienza automáticamente

- el registro de la exposición al gas pico (máximo),
- calcular el nivel de exposición a corto plazo (STEL) y
- el cálculo de las exposiciones promedio (TWA) ponderadas en el tiempo.


Auto-prueba deficiente

Si el siguiente mensaje de error después de entrar en funcionamiento normal, se refieren a [Solución de problemas de inicio](#).



Prueba de la batería

La batería se prueba cuando el detector se activa y continuamente a partir de entonces. Ver especificaciones para tiempos de ejecución de batería.

- energía de la batería se visualiza continuamente durante el funcionamiento normal. Si la **batería está baja, L y**  parpadea. La realiza un detector secuencia de 10 sirenas rápidas y destellos alternados con 7 segundos de silencio en el medio (continúa durante 15 minutos).
- **Si la energía de la batería es demasiado baja, L y BAJO BATE monitor. Los realiza detector** de una secuencia de 10 sirenas rápidas con 1 segundo de silencio en entre (secuencia reactiva siete veces). El detector entonces displays **APAGADO** y el detector se desactiva.

Nota

Si está activado, bip de confianza y IntelliFlash desactivará automáticamente durante una alarma de batería baja. Referirse a [bip de confianza](#)

Iluminar desde el fondo

La luz de fondo se activa automáticamente

- durante el inicio,
- cuando se presiona el pulsador (entonces desactiva después de 5 segundos), y
- cuando hay una condición de alarma (a menos **Sigilo** está habilitado).

Desactivación del detector

Para desactivar el detector, presione y mantenga c. el detector

- realiza una secuencia de dos sirenas con destellos alternados,
- vibra,
- inicia la cuenta atrás desactivación, y
- pantallas **APAGADO**.



Nota

Si c. se libera antes de finalizar la cuenta regresiva, el detector no se desactivará.

Instalación de Fleet Manager II

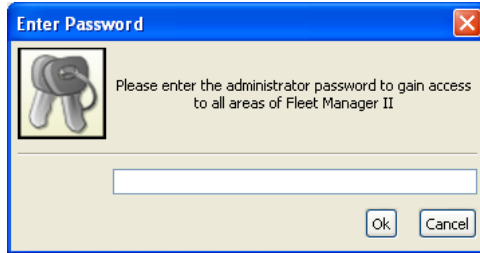
Fleet Manager II es necesaria para configurar el detector y sensores. E IR Link también se requiere. **Para contactos de compra [BW Technologies by Honeywell](#) .**

Para instalar Fleet Manager II complete lo siguiente:

1. Instalar Fleet Manager II utilizando el CD-ROM Fleet Manager (disponible con MicroDock II y el IR Link) o descarga (sin costo) de BW Technologies by Honeywell página web: www.gasmonitors.com .
2. Siga el asistente de instalación.
3. Al finalizar la instalación, abra Fleet Manager II.
4. Haga clic **Administración** situado en la barra de la izquierda.
5. Haga clic en el botón Iniciar sesión / Cerrar sesión.



6. Cuando aparezca el cuadro de diálogo de contraseña, entran **admin** (contraseña mayúsculas y minúsculas).

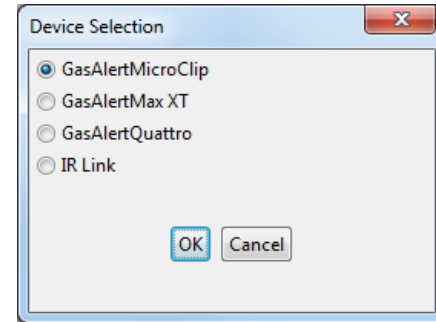


7. Haga clic **OKAY**.

8. De los Dispositivos barra de herramientas, clic **Configurar dispositivo mediante IR Link**.



9. Cuando el dispositivo de cuadro de diálogo de selección, seleccionar **Serie GasAlertMicroClip** y haga clic **OKAY**.



Fleet Manager II muestra el **sensores** ficha que incluye las siguientes secciones:

• [la identificación de detectores](#)

• **CO, O₂, H₂S, LEL** [Configuración del sensor](#)

• [Opciones de usuario](#)

[Menú](#) • [Idioma](#)

El uso de Fleet Manager II para configurar el detector

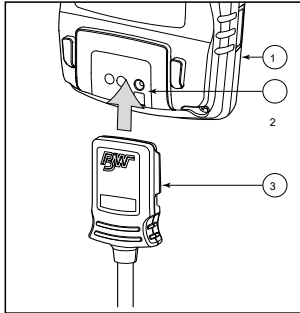


Tabla 6: Conexión a la IR Link

Artículo	Descripción
1	Detector
2	IR y la interfaz de cargador
3	IR Link

1. Active el detector y esperar a que las pruebas de puesta en marcha para completar.
2. Conectar el cable USB al puerto USB del ordenador.
3. Conectar el cable USB al IR Link.
4. Insertar el enlace IR en la interfaz de IR en la parte posterior del detector.
5. Abra Fleet Manager II y el acceso a **sensores** lengüeta. Referirse a [Instalación de Fleet Manager II](#) .

6. A partir de la **sensores** ficha y haga clic **Recuperar del dispositivo** en el fondo de la ventana.

Los campos se rellenarán con las configuraciones actuales del detector.

7. Consulte las descripciones en las siguientes secciones para definir los ajustes y activar / desactivar las opciones:

- [la identificación de detectores](#)

- **Configuración del sensor** (CO, O₂, H₂S, y LEL)

- [Opciones de usuario](#)

[Menú](#) • [Idioma](#)

8. Cuando la configuración de la nueva configuración se ha completado, haga clic **Salvar a**

Dispositivo en la parte inferior de la ventana. El detector se actualiza automáticamente con la nueva configuración.

la identificación de detectores

los la **identificación de detectores** sección incluye información sobre el detector, revisión de firmware actual y revisión de hardware. Los datos también se puede introducir (25 caracteres por línea) a la pantalla como un mensaje de inicio en la pantalla LCD del detector cada vez que se active.

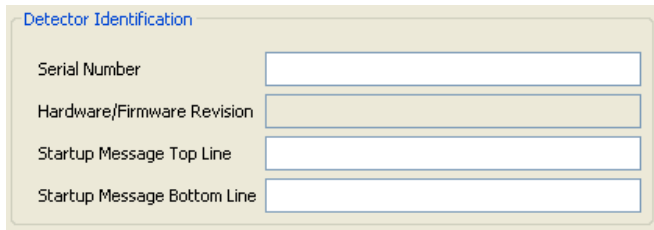


Figura 3. Identificación Detector

Número de serie

Introduce el número de serie del detector. El número de serie se encuentra en la parte posterior del detector. El número de serie aparece por encima de la **S**: Código de barras. Esto no puede ser alterado.



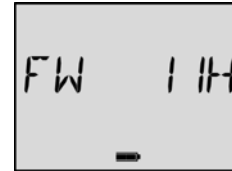
Nota

números de serie GasAlertMicroClip utilizan el número de serie prefijo KA.

Hardware / revisión de firmware

Hardware / revisión de firmware no puede ser alterado. El campo se llena automáticamente cuando los datos se recuperan desde el detector. Si el nuevo firmware se descarga en el detector, el campo se actualiza automáticamente cuando se recuperan datos.

La versión de firmware se muestra en la pantalla LCD del detector durante el arranque del auto-pruebas.



Mensaje de inicio

Introducir texto (25 caracteres por línea) para que aparezca en la pantalla LCD del detector durante el arranque.

Introducir información como el nombre del empleado, planta, área, números de emergencia, etc.

Dependiendo de la longitud del mensaje, ya sea que se

- mostrar en la pantalla LCD durante 3 segundos (mensaje más corto), o
- desplazarse dos veces en la pantalla LCD (mensaje más largo).

Configuración del sensor

Ajustes de los sensores están configurados de forma individual. Introducir valores o activar / desactivar las opciones.

Referirse a [Los puntos de ajuste de alarma de gas de fábrica](#) para los valores de consigna.

Nota

Dependiendo del sensor, las opciones pueden variar.

Carbon Monoxide (CO)

Disabled

Cal Gas: 10.0 ppm

Cal Interval: 180 days

Bump Interval: 1 days

Low Alarm: 35.0 ppm

High Alarm: 200.0 ppm

TWA Alarm: 35.0 ppm

STEL Alarm: 50.0 ppm

STEL Interval: 5 minutes

CO Auto-Zero on Startup

4. Configuración del sensor CO figura

Desactivado sensor

un Advertencia

Tenga mucho cuidado al desactivar un sensor. El sensor de personas con discapacidad no puede detectar y alarma contra el gas aplicable.

1. Haga clic **Recuperar del dispositivo** para rellenar los campos con el configuración del detector de corriente.
2. Haga clic en el **Discapacitado** casilla de verificación del sensor requerida.

Hydrogen Sulphide (H2S)

Disabled

Cal Gas: 10.0 ppm

Cal Interval: 180 days

Bump Interval: 1 days

Low Alarm: 10.0 ppm

High Alarm: 15.0 ppm

TWA Alarm: 10.0 ppm

STEL Alarm: 15.0 ppm

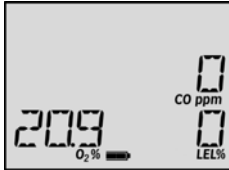
STEL Interval: 5 minutes

H2S Auto-Zero on Startup

Figura Sensor discapacitados 5.

Los campos para el sensor aplicable vuelven inactivos (en gris) hasta que el sensor se activa de nuevo.

- Haga clic en el **Guardar en el dispositivo** botón situado en la parte inferior de la ventana.
- El LCD detector actualiza automáticamente. El tipo de gas y lecturas del sensor ya no pantalla en la pantalla LCD para el sensor aplicable.



- Activar el sensor lo más pronto posible. Si el sensor está dañado, sustituirlo inmediatamente. Referirse a Reemplazo de un sensor o filtro del sensor.

La concentración de gas de calibración

un Precaución

El valor de la concentración de gas introducida en Fleet Manager II debe coincidir con el valor de la concentración de gas en el cilindro de gas.

- Consulte la siguiente lista de mezclas de gases recomendadas:
 - CO: 100 ppm equilibrio N₂
 - H₂ S: 25 ppm equilibrio N₂
 - LEL: 50% LEL o 2,5% en vol. aire balance de metano
 - O₂ 20,9% equilibrada con N₂
- Seleccionar / entrar en el valor de la concentración de gas en el **Gas de calibración** Campo de la sensor aplicable.

Intervalo de calibración

un Precaución

BW recomienda que los sensores pueden calibrarse una vez cada 180 días (6 meses).

Definir la frecuencia con un sensor debe ser calibrado en el **Intervalo de calibración** campo. Un intervalo de calibración diferente se puede definir para cada sensor.

- Introducir el valor (**0-365** días) para cada sensor.
- Introducir **0** desactivar la opción de intervalo de calibración. Entrando en cero desactiva automáticamente el **Cuando la fuerza de calibración vencida** opción de usuario.

El detector se suministra con el conjunto predeterminado de fábrica para **180** días.

Bump Intervalo

Definir la frecuencia con un cheque bache se debe realizar para cada sensor en el **Bump Intervalo** campo.

Un intervalo de protuberancia diferente se puede definir para cada sensor.

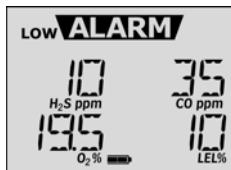
- Introducir el valor (**0-365** días) para cada sensor.
- Introducir **0** al desactivar **Bump Intervalo** opción. Entrando **0** desactiva automáticamente el **Cuando la fuerza Bump Atrasado** opción. El detector se suministra con el conjunto predeterminado de fábrica para **0** días.

Nota

BW recomienda a prueba de respuesta de los sensores antes de cada uso diario para confirmar su capacidad para responder a gas exponiendo el detector a una concentración de gas que supere los umbrales de alarma. Compruebe que las alarmas sonoras y visuales activan. Calibrar si las lecturas no están dentro de los límites especificados.

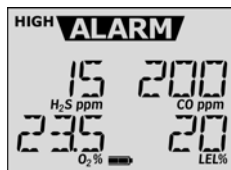
alarma baja

Introduzca los puntos de ajuste de alarma baja para cada sensor. Referirse a [Los puntos de ajuste de alarma de gas de fábrica](#) de fábrica definido umbrales de alarma. Aplicable a todos los sensores.



alarma alta

Introduzca los puntos de ajuste de alarma alto para cada sensor. Referirse a [Los puntos de ajuste de alarma de gas de fábrica](#) de fábrica definido umbrales de alarma. Aplicable a todos los sensores.

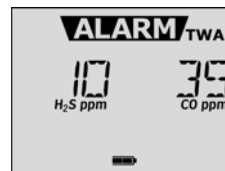


alarma TWA

El promedio de tiempo ponderado (TWA) es una medida de seguridad utilizado para determinar la exposición media acumulada a los gases. Un promedio se determina utilizando el método de la Seguridad y Salud Administración de Trabajo (OSHA) para asegurar que el trabajador se advirtió cuando se acumula la media máxima.

El método de EE.UU. OSHA se define como una media móvil que se acumula con un promedio de 8 horas. Si el trabajador está en el campo más largo, los valores más antigua acumuladas (primera hora) se sustituyen por los valores más recientes (novena hora). Esto continúa durante la duración del turno de trabajo hasta que se desactiva el detector. TWA de alarma se aplica a CO y H₂S sensores solamente.

1. Consulte [Los puntos de ajuste de alarma de gas de fábrica](#) para la alarma de fábrica puntos de ajuste.
2. Introduzca el punto de ajuste en el **alarma TWA** campo.



alarma STEL

El límite de exposición a corto plazo (STEL) es la concentración máxima admisible de gas a un trabajador de forma segura puede ser expuesto a por períodos cortos de tiempo (5-15 minutos como máximo). STEL de alarma se aplica a CO y H₂S sensores solamente.

Nota

Los puntos de ajuste de alarma de fábrica de serie pueden variar según la región. Referirse a [Los puntos de ajuste de alarma de gas de fábrica para la configuración de fábrica de OSHA](#).

1. Consulte los requisitos reglamentarios aplicables en su área para definir umbrales de alarma STEL.

2. Ingrese el punto de ajuste para el CO y H₂ sensor S en el alarma STEL campo. Proceder a Intervalo STEL .

Intervalo STEL

Intervalo STEL proporciona protección para los trabajadores de la sobre exposición a altas concentraciones de gas, y se basa en-definida usada 5-15 intervalos de un minuto. Cuando se alcanza la máxima STEL, las alarmas de los detectores para notificar al trabajador.

un Precaución

Siga todos los procedimientos de seguridad como se define por su empleador.

Introduzca el intervalo (5-15 minuto) en el **Intervalo STEL** campo. El detector se envía con la configuración por defecto de fábrica de 15 minutos.

Cero automático al iniciar

Cuando está activado, los sensores de forma automática a cero durante el inicio del auto-pruebas.

los **Auto-cero en el arranque** opción está disponible para el CO, H₂ S, y LEL sensores. No es aplicable a O₂.

1. Haga clic en la casilla de verificación de cada sensor que será puesto a cero automática durante el arranque.

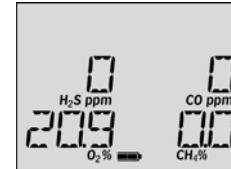
El detector se envía con el **Auto-cero en el arranque** opción habilitada para el CO, H₂ S, y LEL sensor.

O₂ Auto-calibración en la puesta en marcha (O automática, Calibración)

Cuando está activada, la junta₂ sensor se calibra automáticamente durante el arranque del auto-pruebas. El detector se envía con el **O₂ Auto-calibración al iniciar** opción activada.

LEL Por Vol CH 4

Cuando está activado, el detector muestra el valor LEL como **CH 4%**, asumiendo un entorno de metano.



los **LEL Por Vol CH 4** opción se aplica al sensor LEL solamente. El detector se envía con el **LEL por Vol CH 4** discapacitado.

opciones de usuario

La sección de opciones de usuario proporciona funciones de detectores que pueden ser activados o desactivados. La marca de verificación verde indica que la opción está activada. Haga clic en la casilla de verificación para desactivar la opción.

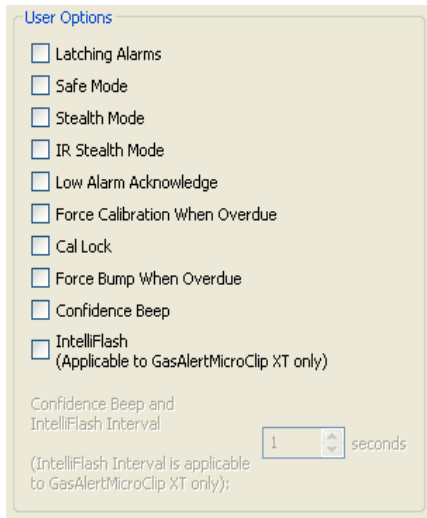


Figura 6. Fleet Manager II IR Link Opciones de usuario

Alarmas retenidas

Cuando está activada, una alarma de baja persiste hasta que la alarma es reconocida y las concentraciones de gases están por debajo del umbral de alarma baja. La alarma audible puede ser desactivada temporalmente pulsando c, pero en la pantalla sigue

visualizar los valores de concentración pico hasta que la condición de alarma ya no existe.

El detector se envía con **Alarmas retenidas** discapacitado.

Modo seguro

Cuando está activado, **SEGURO** muestra continuamente en la pantalla LCD a menos que ocurra una condición de alarma. **Modo seguro** proporciona la confirmación visual de que no (supervisado) gas peligroso está presente.

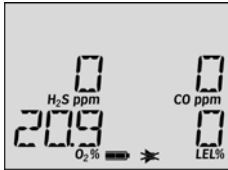


El detector se envía con **Modo seguro** discapacitado.

Modo sigilo

Cuando está activada, la luz de fondo, alarmas visuales y alarmas audibles están desactivadas.

✳ muestra continuamente en el LCD.



Durante una alarma, se activa el vibrador y las lecturas se muestran en la pantalla LCD. El detector se envía con **Modo sigilo** discapacitado.

Bajo reconocimiento de alarma

Cuando está activada, la alarma audible se puede desactivar durante una alarma de bajo para el CO, H₂S, y LEL sensores. Los indicadores de alarma de LED y visuales permanecen activos hasta que los cambios de condición de alarma o los desactiva detectores. prensa c para reconocer la alarma baja y desactivar la alarma audible.

Nota

Bajo reconocimiento de alarma no es aplicable a O₂.

El detector se envía con **Bajo reconocimiento de alarma** discapacitado.

Quando la fuerza de calibración vencida

Cuando está activado, si un sensor (s) está vencida, el sensor (s) debe calibrarse de inmediato, de lo contrario los detectores se desactiva. **Habilitar Cuando la fuerza de calibración vencida para** garantizar calibraciones se llevan a cabo con regularidad y sensores funcionan correctamente. Los siguientes en pantalla durante la secuencia de inicio cuando la opción está activada y el sensor (s) está vencida.



Para permitir **Quando la fuerza de calibración vencida**, complete lo siguiente:

1. Haga clic en el **Quando la fuerza de calibración vencida** casilla de verificación para habilitar.
2. Introduzca un valor (1-365 día) en el Intervalo de calibración (Cal intervalo) campo.

un **Precaución**

Si se especifica 0 (cero) en el campo Intervalo Cal, la calibración de fuerza Cuando la opción atrasado se desactiva automáticamente.

El detector se envía con **Quando la fuerza de calibración vencida** discapacitado.

Para obtener más información, consulte Calibración .

Cal Lock (Bloqueo de calibración IR)

Cuando está habilitado, los sensores sólo pueden ser calibrados usando un dispositivo de infrarrojos (IR) para asegurar calibraciones se registran. Los siguientes son los dispositivos IR:

- IR Link con Fleet Manager (consulte Conexión con el IR Link),
- estación base MicroDock II (consulte la *MicroDock II Manual del Usuario*).

Si **Cal Lock** está activado y la calibración se intenta, aparece la siguiente pantalla.



Nota

*Si **Cal Lock** está activada, el detector todavía auto cero los sensores. El detector se envía con **Cal Lock** discapacitado.*

Quando la fuerza Bump Atrasado

Cuando está activado, si un sensor (s) es pasado debido a una prueba de impacto, el sensor (s) debe topar ensayó inmediatamente, de lo contrario los desactiva detectores. Una prueba de impacto se debe realizar con regularidad para asegurar que los sensores están respondiendo correctamente a gas. La siguiente pantalla cuando la opción está activada y el sensor (s) está vencida.



Para permitir **Cuando la fuerza Bump atrasado**, complete lo siguiente:

1. Haga clic en el **Cuando la fuerza Bump Atrasado** casilla para activar.
2. Introduzca un valor (**1-365 día**) en el **Bump Intervalo** campo.

un Precaución

Si se introduce 0 en el campo Intervalo Bump, Bump la Fuerza Cuando la opción atrasado se desactiva automáticamente.

El detector se envía con **Cuando la fuerza Bump Atrasado** discapacitado. Para más información y procedimientos, consulte [Prueba funcional](#) .

bip de confianza

Cuando está activado, el pito de seguridad proporciona una confirmación sonora continua que el detector está funcionando correctamente por pitar una vez por segundo.

Nota

pitido de seguridad se desactiva automáticamente durante una alarma de batería baja, una autocomprobación falla, un error de calibración, una prueba de funcionamiento falla, o durante un evento de alarma.

Para definir con qué frecuencia se produce bip de confianza (**1-60 segundos**), se refieren a **Bip de confianza y IntelliFlash Intervalo** . El ajuste por defecto es de 1 segundo. El detector se envía con el **bip de confianza discapacitado**.

IntelliFlash

Cuando está activado, el LED parpadea en verde para proporcionar una confirmación visual continua que el detector está operando correctamente.

Nota

IntelliFlash sólo es aplicable a GasAlertMicroClip XT, XL y X3.

IntelliFlash desactiva automáticamente durante una alarma de batería baja, una autocomprobación falla, un error de calibración, una prueba de funcionamiento falla, o durante un evento de alarma.

Para definir con qué frecuencia se produce IntelliFlash (**1-60 segundos**), se refieren a **Bip de confianza y IntelliFlash Intervalo** . intervalo predeterminado es **1** segundo. El detector se envía con **IntelliFlash habilitado**.

Intervalo de registro de datos

Introduzca un valor (**1-120 segundos**). El intervalo de registro de datos por defecto es una lectura cada **15 segundos**.

Bip de confianza y IntelliFlash Intervalo

Introduzca un valor (**1-60 segundos**) para definir la frecuencia se produce IntelliFlash y los pitidos del detector. IntelliFlash y / o Bip de confianza deben estar habilitadas para definir Bip de confianza y IntelliFlash Intervalo. Referirse a [Bip de confianza y IntelliFlash Intervalo](#) . intervalo predeterminado es

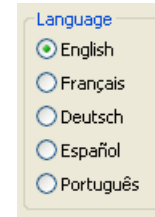
1 segundo.

Nota

IntelliFlash y IntelliFlash Intervalo solamente son aplicables a GasAlertMicroClip XT, XL y X3.

idioma del menú

El detector puede mostrar advertencias y notificaciones en cinco idiomas diferentes. Consulte la siguiente ilustración.



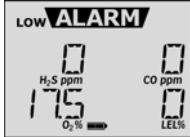
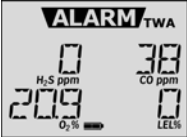
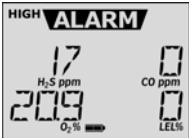
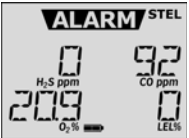
Haga clic en un idioma. Cuando los ajustes se guardan en el detector, la pantalla LCD muestra las **advertencias y notificaciones en el idioma seleccionado**. El detector se envía con **Inglés** como el idioma por defecto.

alarmas

Tabla 7. describe las alarmas de los detectores y las pantallas correspondientes. Durante una condición de alarma, el detector se activa la luz de fondo, alarmas / vibrador sonoras / visuales, y muestra las lecturas ambiente actual. Si más de un tipo o nivel de alarma se produce simultáneamente, un multi-gas

resultados de alarma. Si Oculto está desactivado, las alarmas audibles y visuales se desactivan, y sólo se active la alarma vibratoria. Para cambiar los umbrales de alarma definido en fábrica, consulte [alarma baja](#), [alarma alta](#), [alarma TWA](#) y [alarma STEL](#).

Tabla 7. Las alarmas


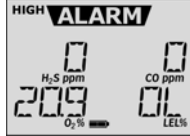



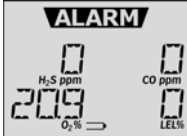


Alarma	Pantalla	Alarma	Pantalla
alarma baja <ul style="list-style-type: none"> • sirena Slow • Flash alterna lenta • L y flash barra de gas • se activa la alarma vibratoria 		alarma TWA <ul style="list-style-type: none"> • Sirena lenta • Flash alterna lenta • L y flash barra de gas • se activa la alarma vibratoria 	
alarma alta <ul style="list-style-type: none"> • sirena rápida • flash de alternancia rápida • L y flash barra de gas • se activa la alarma vibratoria 		alarma STEL <ul style="list-style-type: none"> • Sirena rápida • flash de alternancia rápida • L y flash barra de gas • se activa la alarma vibratoria 	

Nota

Si Bajo reconocimiento de alarma está activada, la alarma sonora se puede desactivar durante una condición de alarma baja. Los indicadores de alarma visual vibrador y permanecen activos hasta que los cambios de condición de alarma o los desactiva detectores. prensa c para reconocer la alarma baja y desactivar la alarma audible. Si la alarma se intensifica a un alto, TWA o alarma STEL, las reactiva de alarma audibles. Si está activado, Las alarmas memorizadas hace que las alarmas de baja y alta de gas (audibles, visuales y del vibrador) a persistir hasta que se reconozca la alarma (pulsando c) y la concentración de gas es

por debajo del punto de ajuste de alarma baja. Las pantallas LCD la concentración máxima y el audibles, visuales, e indicadores vibrador persisten hasta que la condición de alarma ya no existe. Habilitar/deshabilitar

Alarmas retenidas en Fleet Manager II. Las regulaciones locales pueden requerir Alarmas retenidas esté habilitado.

Alarma	Pantalla	Alarma	Pantalla
<p>Alarma de varios gases</p> <ul style="list-style-type: none"> • Secuencia alternante sirena de alarma alto y bajo y flash • L y parpadean bares de gas • se activa la alarma vibratoria 		<p>Con el limite de alarma (OL)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sirena rápida y flash alterna • L y flash barra de gas • se activa la alarma vibratoria • OL pantallas 	
<p>sensor de alarma</p> <ul style="list-style-type: none"> • Durante el inicio de la secuencia de error [nombre del sensor] Muestra • Durante el funcionamiento normal Err pantallas (debe ser reconocido por la prensa C) 		<p>Bip de confianza y IntelliFlash</p> <ul style="list-style-type: none"> • Un pitido y parpadeará cada segundo <p style="text-align: center;"><i>Nota</i></p> <p><i>El detector se envía con pito de seguridad desactivado y activado IntelliFlash</i></p>	
<p>Alarma de batería baja</p> <ul style="list-style-type: none"> • Secuencia de 10 sirenas rápidas y destellos alternados con 7 segundos de silencio en el medio (continúa durante 15 minutos) •  y L destello, BAJO BATE pantallas, y los activa la alarma vibrador • Después de 15 minutos, la alarma de batería baja, la secuencia de apagado automático de alarma comienza • APAGADO pantallas antes de desactivar 		<p>Alarma automática de apagado</p> <ul style="list-style-type: none"> • Secuencia de 10 sirenas rápidas y destellos alternados con 1 segundo de silencio en el medio (secuencia reactiva siete veces) • BAJO BATE y L monitor • se activa la alarma vibratoria • APAGADO pantallas antes de desactivar <p>apagado normal</p> <ul style="list-style-type: none"> • Secuencia de dos sirenas y destellos alternados • se activa la alarma vibratoria • iniciados cuenta regresiva • APAGADO pantallas 	 

Computarizada de gas exposiciones

un Advertencia

Para evitar posibles lesiones personales, no desconecte el sensor durante un turno de trabajo. TWA, reset lecturas STEL, y MAX una vez que se desactiva el detector.

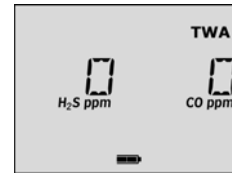
Tabla 8. computarizada Gas exposiciones

Las exposiciones de gas	Descripción
TWA (H ₂ S y CO solamente)	basada en la exposición acumulada a gases tóxicos promedio de tiempo ponderado (TWA) como promedio durante un día de trabajo de acuerdo con el método US OSHA. OSHA: 8 horas de media móvil
STEL (H ₂ S y CO solamente)	límite de exposición a corto plazo (STEL) para gas sobre la base de un período definido por el usuario 5-15 minutos.
Pico* (máximo)	La concentración máxima se encontró durante el turno de trabajo.

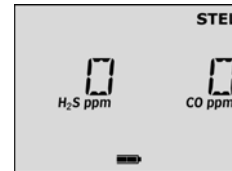
* Para el oxígeno, es la más alta o la más baja concentración encontrado.

Viendo el gas exposiciones

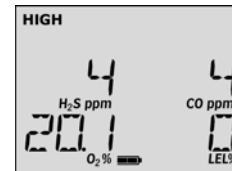
Para ver la TWA, STEL, y el pico (máximo) lecturas, pulse c dos veces. La pantalla LCD muestra primero las exposiciones al gas TWA.



A continuación, la pantalla LCD muestra las exposiciones al gas STEL.



Finalmente, el LCD muestra las (máximo) lecturas pico.



*Compensación de gas exposiciones***un Precaución**

Siga todos los procedimientos de seguridad como se define por su empleador. Confirmar con su supervisor antes de borrar las alarmas TWA y STEL.

Para borrar la TWA, STEL y exposición pico lecturas, pulse c cuando las pantallas LCD **REINICIAR**.

*Los puntos de ajuste de alarma de gas*

alarmas de gas se activan cuando las concentraciones de gases detectados están por encima o por debajo de los puntos de consigna definidos por el usuario. alarmas de gas se describen a continuación.

Los puntos de ajuste de alarma Tabla 9. Gas

Alarma	Condición
Bajo	<p><i>Los tóxicos y combustibles:</i> nivel de gas ambiente por encima de bajo punto de ajuste de alarma.</p> <p><i>Oxígeno:</i> nivel de gas ambiente puede fijarse por encima o por debajo de 20,9% (o 20,8%).</p>
Alto	<p><i>Los tóxicos y combustibles:</i> nivel de gas ambiente por encima de punto de ajuste alto de alarma.</p> <p><i>Oxígeno:</i> nivel de gas ambiente puede fijarse por encima o por debajo de 20,9% (o 20,8%).</p>
TWA	<i>Tóxicos solamente:</i> Valor acumulado por encima de la consigna de alarma TWA.
STEL	<i>Tóxicos solamente:</i> Valor acumulado por encima de la consigna de alarma STEL.
downscale	<i>Tóxicos solamente:</i> Si la lectura del sensor es negativo (la mitad del valor de consigna TWA)
De gases múltiples	Dos o más condiciones de alarma de gas.

Alarma	Condición
Nuevamente Limitar (OL)	OL pantallas cuando las lecturas están por encima o por debajo del rango de detección del sensor. Referirse a Especificaciones para los rangos de detección.

Los puntos de ajuste de alarma de gas de fábrica

Nota

umbrales de alarma de fábrica estándar pueden variar según la región.

Tabla 10. enumera los umbrales de alarma de fábrica según la definición de seguridad y salud ocupacional (OSHA).

Tabla 10. Ejemplos de umbrales de alarma de fábrica

Gas	TWA	STEL	Bajo	Alto
O ₂	N / A	N / A	19,5% vol.	23,5% vol.
LEL	N / A	N / A	10% LEL	20% LEL
CO	35 ppm	50 ppm	35 ppm	200 ppm
H ₂ S	10 ppm	15 ppm	10 ppm	15 ppm

Nota

Para desactivar una alarma, ajustar la consigna de alarma para 0 (cero) en Fleet Manager II.

Referirse a [El uso de Fleet Manager II para configurar el detector](#) para obtener instrucciones completas.

Cambio de umbrales de alarma

Para los puntos de ajuste de alarma de cambio, utilizar la estación base o IR Link y se refieren a lo siguiente

bajo **Configuración del sensor** :

[Alarma • Baja](#)

• [Alarma Alta](#)

• [Alarma TWA](#)

• [Alarma STEL](#)

Detención de una alarma de gas

La baja y alta alarmas de parada cuando el ambiente rendimientos de concentración de gas a la gama aceptable.

Nota

Si las alarmas se establecen para pestillo, pulse c para restablecer las alarmas.

El detector calcula el valor TWA basado en las normas de OSHA y el valor STEL basado en un período de 5 a 15 minutos definida por el usuario. Referirse a [Intervalo STEL](#) .

Para desactivar una alarma de TWA o STEL, realice uno de los siguientes:

1. desactivar y reactivar el detector.
2. Cambiar las lecturas TWA / STEL / exposición pico. Referirse a [Visita](#)

[Las exposiciones de gas](#)).

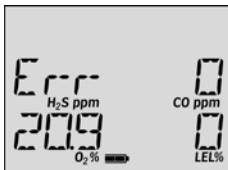
un Advertencia

Siga todos los procedimientos de seguridad como se define por su empleador. Confirmar con su supervisor antes de borrar las alarmas TWA y STEL.


sensor de alarma

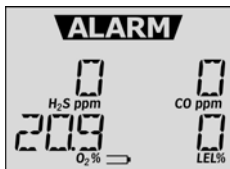
Las pruebas de detector de falta o sensores defectuosos durante la puesta en marcha de autocomprobación y de forma continua a partir de entonces.

- Durante la puesta en marcha si falla un sensor, **Error** y el nombre del sensor pantallas.
- Si un sensor falla el autodiagnóstico, **Error** pantallas anteriores el tipo de gas del sensor averiado. El detector entrará alarma. prensa c para reconocer la alarma del sensor y rebajaría la alarma. Referirse a [Solución de problemas](#).



Alarma de batería baja

- energía de la batería se visualiza continuamente durante el funcionamiento normal. Si la batería está baja, **L** y  parpadea. La realiza un detector secuencia de 10 sirenas rápidas y destellos alternados con 7 segundos de silencio en el medio (continúa durante 15 minutos).



- Si la energía de la batería es demasiado baja, **L** y **BAJO BATE** monitor. Los realiza detector de una secuencia de 10 sirenas rápidas con 1 segundo de silencio en entre (secuencia reactiva siete veces). El detector entonces displays **APAGADO** y el detector se desactiva. Cargar la batería inmediatamente. Referirse a [Cargando la batería](#).

Nota

Bip de confianza desactiva automáticamente durante una alarma de batería baja.

La desactivación de alarma automática

Una alarma desactivación automática se producirá si

- el voltaje de la batería es demasiado baja para hacer funcionar el detector,
- la calibración se debe, pero no lleva a cabo (cuando el **fuerza de calibración** opción está activada),
- **prueba de respuesta se debe, pero no realizado** (cuando el **fuerza Bump Opciones** está habilitado) y
- todos los sensores fallan durante el auto-test de arranque. Los realiza detector de una secuencia de 10 sirenas rápidas con la alternancia de destellos con 1 segundo de silencio en entre (secuencia reactiva siete veces). **APAGADO** displays entonces y los desactiva detector.

Prueba funcional

Gas Cylinder Guidelines (Bump Test)

- To ensure an accurate bump check, use a premium-grade gas. Use gases approved by the National Institute of Standards and Technology.
- Do not use a gas cylinder that is past its expiration date.

Gas Cylinder Connection

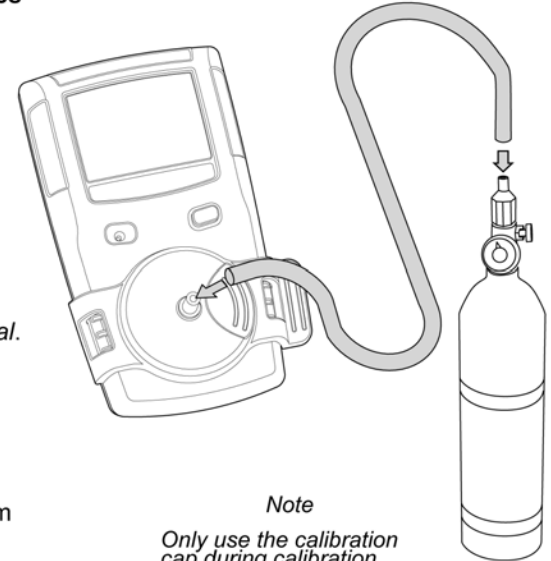
1. Connect the calibration hose to the 0.5 l/min regulator on the gas cylinder. For use with the MicroDock II, use a demand flow regulator.

NOTE: Cylinders that are used with a demand flow regulator must meet the following maximum inlet pressure specifications:

- Disposable cylinders 0-1000 psig/70 bar
- Refillable cylinders 0-3000 psig/207 bar

To perform an automated bump check, refer to the *MicroDock II User Manual*.

2. Connect the calibration hose to the calibration cap.
3. Attach the calibration cap to the detector.
4. Apply gas. Verify the visual and audible alarms activate.
5. Close the regulator and remove the calibration cap from the detector.
NOTE: The detector will temporarily remain in alarm until the gas clears from the sensors.
6. Disconnect the hose from the calibration cap and the regulator.



Note

Only use the calibration cap during calibration and bump check.

Calibración

directrices

Al calibrar el detector, se adhieren a las siguientes pautas:

- mezcla de gas recomendada: CO:
100 ppm equilibrio N₂
H₂ S: 25 ppm equilibrio N₂
LEL: 50% LEL o 2,5% para NA (2,2% para la UE) por vol. aire O equilibrio metano: 18% en volumen, balance N₂
- Para asegurar una calibración precisa, utilizar un gas de calibración de primera calidad. Gases aprobados por el Instituto Nacional de Estándares y Tecnología (NIST) mejorar la exactitud de la calibración.
- No utilice un cilindro de gas más allá de su fecha de caducidad.
- Calibrar un sensor nuevo antes de su uso. Instalar el sensor, active el detector, y permitir que el sensor se estabilice antes de comenzar la calibración (sensor Usado 60 segundos / nuevo sensor: 5 minutos, para X3 O₂ estabilización tarda 60 minutos.
- Calibrar los sensores al menos una vez cada 180 días, dependiendo del uso y el sensor de la exposición a venenos y contaminantes.
- Calibrar el detector si las lecturas gas varía durante el inicio.
- **Calibrar el sensor antes de definir los umbrales de alarma. ⚠**
- Calibrar sólo en un área segura que es libre de gases peligrosos en una atmósfera de 20,9% de oxígeno.
- No se debe calibrar el detector durante o inmediatamente después de la carga está completa.
- El sensor de oxígeno se puede calibrar de forma automática cada vez que tras la activación (si esta función está activada). Active el detector en un ambiente normal (20,9% / 20,8% de oxígeno).

- Permitir que el detector se estabilice durante 1 minuto después de la activación antes de realizar una prueba de calibración o protuberancia.
- **Si se requiere una calibración certificada, contactos [BW Technologies by Honeywell](#) .**

Prueba de diagnóstico

El detector de prueba el aire (auto cero) y el gas de ajuste que se aplica (SPAN automático) para asegurarse de que cumple los valores esperados. Auto cero ajusta el nivel de los gases de cero del sensor.

Cero automático: Si está presente gas objetivo, el nivel cero será incorrecta y el sensor fallará. Si un sensor falla, se muestra un mensaje de error.



Auto Span: Si el gas objetivo no cumple con los valores esperados, se muestra un mensaje de error.



A sensores que no logra período conserva el valor de intervalo anterior, y no continúa con el proceso de calibración.

Conexión del cilindro de gas al detector

Consulte la siguiente [La Figura 7](#) , [Tabla 11](#), y procedimientos para conectar el cilindro de gas al detector para la calibración.

Nota

las corrientes de aire pueden causar falsas lecturas y calibraciones pobres.

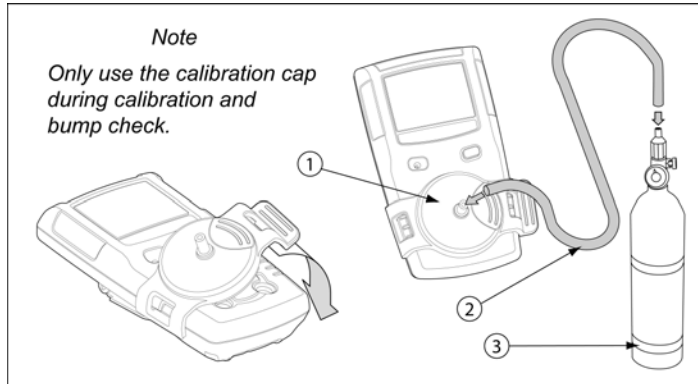


Figura 7. Conexión del cilindro de gas al detector

Tabla 11. Conexión del cilindro de gas al detector

Artículo	Descripción
1	tapa de calibración 2
	manguera de calibración de
3	Cilindro de gas con 0,5 ml / min regulador

Lea los siguientes pasos (1-7) antes de comenzar la calibración.

1. Verificar el gas de calibración ser partidos utilizado el valor de concentración lapso (s) que se establece para el detector. Referirse a **Gas de calibración en Fleet Manager II**.
2. Acople un 0,5 ml / min regulador al cilindro de gas. Para realizar una calibración automatizada, utilice un regulador de flujo de demanda y se refieren a la *MicroDock II Manual del usuario*.
3. Conectar la manguera de calibración a la tapa de calibración.
4. Conectar el otro extremo de la manguera de calibración para el regulador en el cilindro de gas.
5. Consulte Configuración de calibración aplicar gas.
6. Cuando se completa la calibración a su vez el suministro de gas y desconecte la manguera de la tapa de calibración y el regulador.
7. Asegúrese de que el cilindro de gas se almacena de acuerdo con las especificaciones del fabricante.

Configuración de calibración

Los siguientes procedimientos de calibración se escriben como el rendimiento de calibración está destinado. Si se produce un error o fallo, consulte [Solución de problemas de calibración](#).

un Precaución

Sólo calibrar en un ambiente de aire fresco y en una zona segura. No se debe calibrar el detector durante o inmediatamente después de la carga.

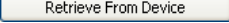
Nota

La calibración se puede interrumpir en cualquier momento. Para cancelar la calibración, pulse c. La siguiente pantalla.



Configuración de valores de concentración del gas

1. Active el detector y permita el arranque se complete.
2. Conectar el IR Link al ordenador
3. Inserte el IR Link en la interfaz de infrarrojos en la parte posterior del detector.
4. En el PC, abierta Fleet Manager II.
5. Acceso a las funciones de administración. Desde la barra de herramientas Dispositivos, haga clic **Configurar dispositivo a través de IR Link** y seleccione **GasAlertMicroClip**.

6. Haga clic . Los campos pueblan con el la configuración actual del detector.

7. Consulte [La concentración de gas de calibración](#) para los valores de los gases de ajuste.


8. Asegúrese de que los sensores que ser calibrados están habilitados en Fleet Manager II.

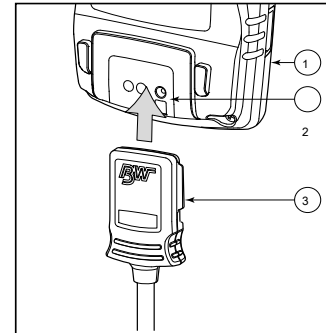
9. Uso



, seleccionar el valor de la concentración (s) en el

Gas de calibración campo para cada sensor. Los valores introducidos en Fleet Manager II deben coincidir con los valores de concentración de gas en el cilindro de gas.

10. Haga clic  para guardar la configuración del detector.



Conexión con el IR Link

Tabla 12: Conexión a la IR Link

Artículo	Descripción
1	Detector
2	IR y la interfaz de cargador
3	IR Link

Calibración con el IR Link

un **Precaución**

Sólo calibrar en un ambiente de aire fresco y en una zona segura. No se debe calibrar el detector durante o inmediatamente después de la carga.

Para calibrar el detector con el IR Link, completar el siguiente procedimiento:

1. Complete los pasos # 1-10 bajo Configuración de valores de concentración del gas.
2. Haga clic en la ficha Operaciones de dispositivos.
3. Haga clic **Calibrar**. El detector comienza la calibración. Referirse a Auto Cero y calibración del sensor de oxígeno.

Procedimiento de calibración

un **Precaución**

Sólo calibrar en un ambiente de aire fresco y en una zona segura. No se debe calibrar el detector durante o inmediatamente después de la carga.

1. Pulsar prolongadamente c. Los realiza detector de las **APAGADO** cuenta regresiva. continúe sosteniendo c como los desactiva detector brevemente.



2. El detector entonces se reactiva y realiza las **CALIFORNIA** cuenta regresiva. continúe sosteniendo c hasta el **CALIFORNIA** cuenta atrás finalice.



Nota

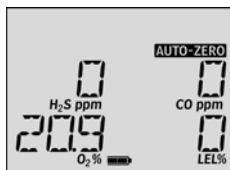
Si c no se lleva a cabo para toda la cuenta atrás, el detector se desactivará.

Cero automático y sensor de oxígeno de calibración

Nota

No aplique el gas de calibración hasta **Aplique el gas pantallas**, de lo contrario la función de auto cero fallará.

3. **AUTO-ZERO** parpadea mientras el detector pone a cero los sensores de combustibles, tóxicos, y se calibra el sensor de oxígeno.



Quando cero automático está completa, el detector emite dos veces.

Cero automático con éxito: Si los sensores de cero con éxito, el detector pasa a la Auto Span función.

Cero automático sin éxito: Si los sensores fallan cero automático, un mensaje de error que muestra el sensor que falló. Referirse a Solución de problemas de calibración.



Auto Span

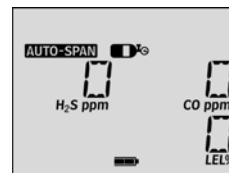
4. Cuando se haya completado cero automático, **Aplique el gas pantallas**.




5. Fije la tapa de calibración al detector. Referirse a La Figura 7. Abierto la válvula en el regulador y aplicar gas a un caudal de 250-500 ml / min.

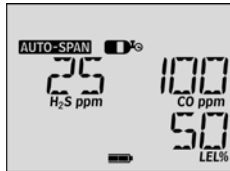
AUTO-ZERO parpadea y

AUTO-SPAN pantallas



Cuando se ha detectado una cantidad suficiente de gas (aproximadamente 30 segundos después de que se ha aplicado el gas), el detector emite un pitido,

AUTO-SPAN parpadea, y  permanece encendida mientras que el detector completa el lapso (aproximadamente 2 minutos).



El éxito de Span

Si los sensores se han extendido con éxito, el detector emite un pitido y el procedimiento de calibración continúa.

Sin éxito Span

Si los sensores fallan el lapso, aparece la siguiente pantalla. Referirse a

[Solución de problemas de calibración](#).



Fecha de entrega de la calibración

Nota

Si un sensor falla de calibración, la próxima fecha de vencimiento para que el sensor no se restablecerá.

Referirse a [Solución de problemas de calibración](#).

6. Después de la calibración está completa, **CAL DUE** pantallas y todo

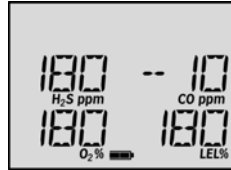
sensores calibrados con éxito restablecen automáticamente la calibración de las fechas de vencimiento de acuerdo a los intervalos de calibración en Fleet Manager II.



7. El número de días que aparece es cuando la siguiente calibración del sensor debe ser realizada.



Error del sensor de calibración Pasado Fecha de vencimiento: Si un sensor falla el lapso y es más allá de la calibración debido fecha, las tres pantallas siguientes muestran.



1. Pulse **c** para confirmar la advertencia. El detector vuelve a operación normal.

Nota

Un número negativo indica que el sensor es atraso para una calibración.

Verificación

1. Después de la calibración es completa y el detector vuelve a la operación normal, verificar la calibración utilizando un cilindro de gas distinto del utilizado para la calibración.
2. La concentración de gas no debe exceder el rango de detección del sensor. Confirmar en la pantalla LCD la concentración esperada.
3. Para garantizar las lecturas son exactos, aplicar el gas de verificación para la misma cantidad de tiempo como se aplicó al sensor cuando se calibró.

Ejemplo: H₂S Intervalo de tiempo de 2 minutos, por lo tanto, se aplica la verificación de gas durante 2 minutos.

registros de datos

El detector registra diversa información que puede ser compilado para crear un informe. El detector es capaz de almacenar 16 horas de información (cuando la grabación de un registro de datos cada 15 segundos).

Cuando la memoria está llena, el detector sustituye a los registros de datos más antiguos con los registros de datos más recientes

Los registros de eventos

El detector registra los 10 eventos más recientes de alarma de gas. La siguiente información se registra:

- Número de serie del detector
- Tiempo de inicio de la alarma
- Tipo, nivel y duración de la alarma
- nivel de exposición de pico (ppm o%)
- Estado del sensor

Descarga de Registros de datos y registros de sucesos

Los archivos de registro de registro de datos y eventos sólo pueden ser descargados a un PC mediante un enlace de **infrarrojos o de la estación de base MicroDock II. Referirse a *Manual del Operador Fleet Manager II* o *MicroDock II Manual del usuario*.**

Requisitos de Software

Para crear informes de hoja de cálculo de registros de eventos, registros de datos, y bump y resultados de la calibración, se requieren las siguientes aplicaciones de software:

- Fleet Manager II, y
- Microsoft Excel.

Mantenimiento

Para mantener el detector en buenas condiciones de funcionamiento, realice el siguiente mantenimiento básico según sea necesario.

- Calibrar, bump cheque, e inspeccionar el detector a intervalos regulares.
- Mantener un registro de operaciones de todo el mantenimiento, choques controles, calibraciones, y los eventos de alarma.
- Limpiar el exterior con un paño suave y húmedo. No utilice disolventes, jabones o limpiadores.
- No sumerja el detector de líquidos.

Precauciones de la batería

un Advertencia

Para evitar lesiones personales y / o daños a la propiedad, seguir las instrucciones siguientes:

- El detector debe ser desactivado para cargar la batería.
- Carga de la batería inmediatamente cuando el detector emite una alarma de batería baja. **Referirse a Cargando la batería .**
- Carga de la batería en una zona segura que es libre de gases peligrosos en temperaturas de 32 ° F a 113 ° F (0 ° C a 45 ° C).
- Cargar la batería usando el Multi-Unidad cargador BW cuna o único adaptador cargador. No utilice ningún otro adaptador de carga. El incumplimiento de esta advertencia puede provocar un incendio y / o explosión.
- El adaptador de carga de corriente sea específica para su región. El uso del adaptador de carga fuera de su región puede dañar el cargador y el detector.
- No se debe calibrar el detector durante o inmediatamente después de cargar la batería.

- La batería sólo puede ser reemplazado por el fabricante. El incumplimiento de esta advertencia puede provocar un incendio y / o explosión.
- **Advertencia: GasAlertMicroClip utiliza una batería de litio que puede presentar un riesgo de incendio o quemaduras químicas peligrosas si se utilizan mal. No desmonte, caliente a más de 212 ° (100 ° C) o incinerar.**
- **Advertencia: células de polímero de litio expuestos a calor a 266 ° F (130 ° C) durante 10 minutos puede provocar un incendio y / o explosión.**

Cargando la batería

Para cargar la batería, consulte [Figura 8](#), [Tabla 13](#), y los siguientes procedimientos (1-8).

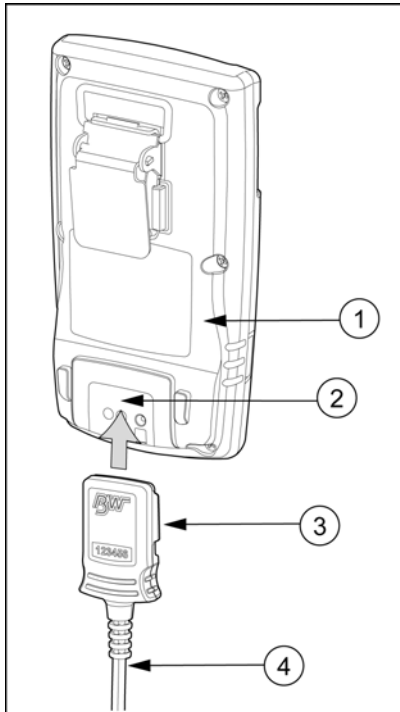


Figura 8. Conexión del adaptador de carga

Tabla 13. Conexión del adaptador de carga

Artículo	Descripción
1	Detector
2	IR y la interfaz de cargador
3	adaptador de carga
4	Cable de carga

un Advertencia

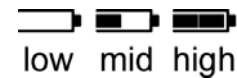
El detector debe ser cargada en un área segura y libre de gases peligrosos en temperaturas de 32 ° F a 113 ° F (0 ° C a 45 ° C).


1. Desactive el detector.
2. Enchufe el adaptador de carga en una toma de corriente alterna.

un Precaución

El adaptador de carga de corriente sea específica para su región. El uso del adaptador de carga fuera de su región puede dañar el cargador y el detector.

3. Coloque el adaptador de carga a la interfaz de carga. Referirse a [Figura 8](#).
4. Permitir que la batería se carga por las especificaciones de la batería. El indicador de carga parpadea en la pantalla LCD, mientras que el detector se está cargando.



5. Cuando la carga está completa, el indicador de carga deja de parpadear y displays  para indicar una carga completa. Retire la carga adaptador y activar el detector.

Si el indicador de batería no aparece, consulte Solución de problemas .

6. Cargar la batería después de cada jornada de trabajo.

Nota

Para alcanzar la capacidad total de la batería, deje que la batería se cargue completamente y descargue por completo tres veces.

Carga de la detector en temperaturas superiores a 113 ° F (45 ° C) reducirá en gran medida el número de cargas del detector puede aceptar. El detector puede estar caliente inmediatamente después de la carga. Esto es normal.

Reemplazo de un sensor o filtro del sensor

un Advertencia

Para evitar lesiones personales, solamente utilizar sensores que están diseñados **específicamente para el detector. Referirse a Piezas de recambio y accesorios . Utilizar prácticas adecuadas de manipulación de ESD.**

- Cada sensor tiene un alto grado de resistencia a los vapores y gases comunes. Para borrar un sensor, mueva el detector a un entorno no peligrosos y esperar 10 a 30 minutos.
- No exponga un sensor a vapores de disolventes inorgánicos tales como vapores de disolventes de pintura, o disolventes orgánicos tales como los ácidos benzoico y ácidos acrílicos.

• Asegurar manos son guantes limpios o desgaste antes de manipular los componentes. Para reemplazar un filtro del sensor o sensor, consulte

- Tabla 14 ,
- Figura 11 ,
- la figura 12
- Figura 13 y
- los siguientes procedimientos.

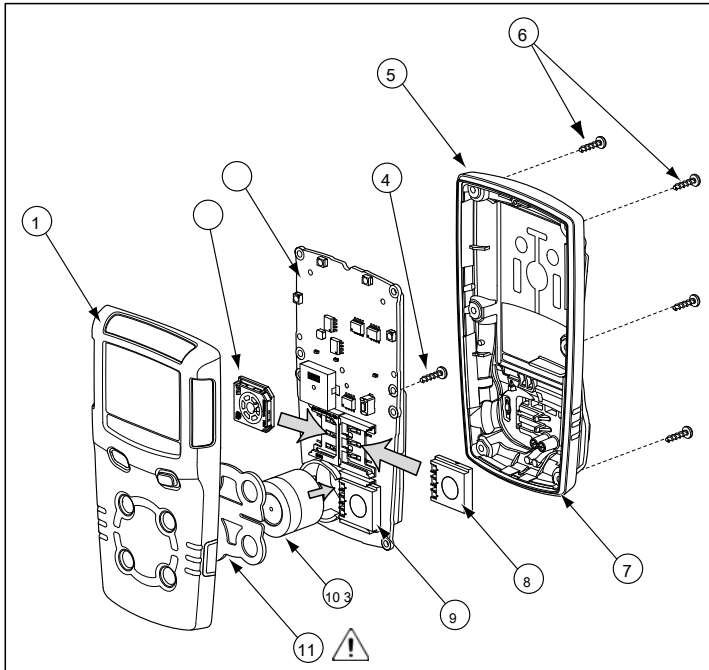


Figura 9. Sustitución de un filtro del sensor o del sensor

Tabla 14. Sustitución de un filtro del sensor o del sensor

Artículo	Descripción
1	cáscara delantera
2	Combustible (LEL) sensor 3
	4 PCB
	tornillos PCB (2) 5
	cáscara trasera 6
	Los tornillos de máquina (6) 7
	Sellado costilla 8
	El monóxido de carbono (CO) sensor 9
	El sulfuro de hidrógeno (H₂S) sensor
10	El oxígeno (O₂) sensor 11
	filtro del sensor

Extracción de la carcasa del respaldo

1. Desactive el detector. En una superficie limpia, colocar el detector de cara hacia abajo.
2. Retirar los seis tornillos de la máquina en la cáscara trasera.
3. Retirar la cubierta posterior levantando la parte superior y la parte inferior hacia arriba al mismo tiempo para evitar daños en las clavijas del cargador.

Cambio del filtro de sensor

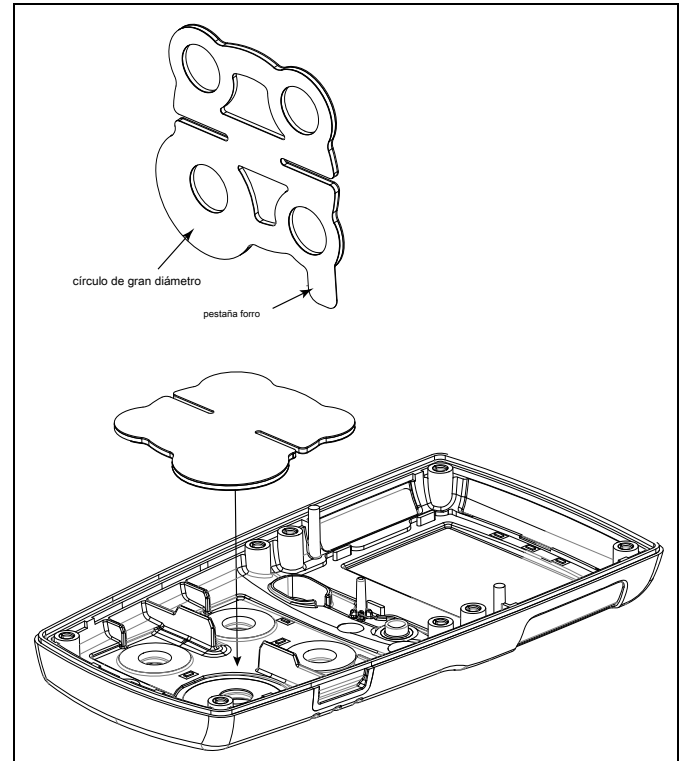
1. Tenga en cuenta la colocación de la placa para asegurarse de que se sustituye correctamente.
Retire los dos tornillos en el PCB. Retire la placa con cuidado.

un Precaución

Asegúrese de que no se produzcan daños a la batería.

2. Retire el filtro del sensor de edad. Puede ser pegado a los sensores.
3. Tire de la lengüeta de revestimiento, si está presente, para eliminar el revestimiento del filtro de sensor. No doble el filtro del sensor.
4. Verificar que la junta de negro se enfrenta a la carcasa frontal y el círculo de gran diámetro sobre la junta está alineado con el círculo grande en el armazón frontal.
5. Coloque la junta como se muestra, y luego usar sus dedos para aplicar presión uniforme a toda la junta.
6. Para volver a montar el detector, consulte [Montaje del detector](#) .

Figura 10. Liner Tab



Sustitución de la H₂S, CO, y el sensor de LEL

1. Tenga en cuenta la colocación de la placa para asegurarse de que se sustituye correctamente.
Retire los dos tornillos en el PCB. Retire la placa con cuidado.

un Precaución

Asegúrese de que no se produzcan daños a la batería.

Si el filtro de sensor está pegada a los sensores, retirar y sustituir el filtro de sensor en la carcasa frontal.

2. Deslice los sensores a cabo.

Nota

Detectores que están configurados para 1, 2, o 3 gases pueden contener un sensor maniquí en una de las cuatro ubicaciones de los sensores.

3. Inserte el nuevo sensor (s). Para el posicionamiento del sensor, consulte la Figura 11.

Nota: El sensor de oxígeno se encuentra en la esquina inferior izquierda del detector.

4. Para completar el detector, consulte Montaje del detector.

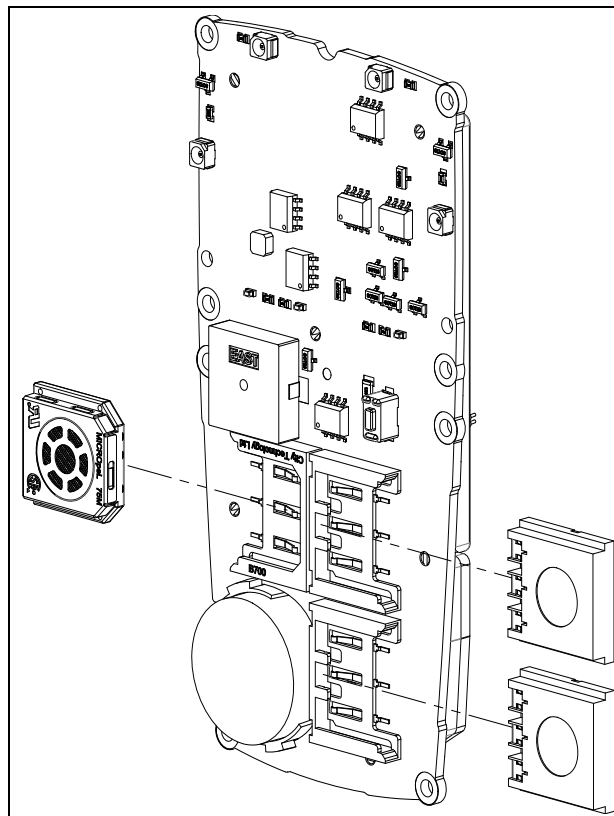
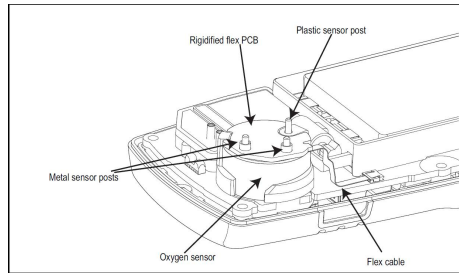


Figura 11. Posicionamiento Sensor

Sustitución del sensor de oxígeno XT y XL



Nota: Los detectores que están configurados para 1, 2, o 3 gases pueden contener un sensor maniquí en una de las cuatro ubicaciones de los sensores.

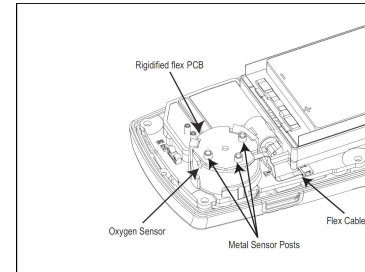
1. Retire suavemente el PCB flexible rigidizado circular encima de la del sensor de los postes de sensor metal. Tenga cuidado de no romper el cable flexible.
2. Tenga en cuenta la colocación de la placa para asegurarse de que se sustituye correctamente. Retire los dos tornillos en el PCB.

un Precaución

Asegúrese de que no se produzcan daños a la batería.

3. Levante el PCB hacia arriba. El sensor de oxígeno se quedará en la carcasa frontal. Retire el sensor.
4. En aproximadamente el mismo lugar en la carcasa frontal, colocar el nuevo sensor. Bajar el PCB sobre el sensor de oxígeno.
5. Vuelva a colocar con cuidado la PCB flexible rigidizada circular de lo alto de los postes de metal del sensor. Asegúrese de que el poste sensor de plástico se inserta en el orificio de plástico transparente. Tenga cuidado de no romper el cable flexible.
6. Presione hacia abajo para fijar el PCB flexible rigidizada circular en lo alto del metal del sensor posts. Take no les importa para presionar hacia abajo demasiado duro, y sin querer activar el detector.
7. Para completar el detector, consulte [Montaje del detector](#) .

Sustitución de la Oxygen Sensor X3



Nota: Los detectores que están configurados para 1, 2, o 3 gases pueden contener un sensor maniquí en una de las cuatro ubicaciones de los sensores.

1. Retire suavemente el PCB flexible rigidizado circular encima de la del sensor de los postes de sensor metal. Tenga cuidado de no romper el cable flexible.
2. Tenga en cuenta la colocación de la placa para asegurarse de que se sustituye correctamente. Retire los dos tornillos en el PCB.

un Precaución

Asegúrese de que no se produzcan daños a la batería.

3. Levante el PCB hacia arriba. El sensor de oxígeno se quedará en la carcasa frontal. Retire el sensor.
4. En aproximadamente el mismo lugar en la carcasa frontal, colocar el nuevo sensor. Bajar el PCB sobre el sensor de oxígeno.
5. Vuelva a colocar con cuidado la PCB flexible rigidizada circular de lo alto de los postes de metal del sensor. Tenga cuidado de no romper el cable flexible.
6. Presione hacia abajo para fijar el PCB flexible rigidizada circular en lo alto del metal del sensor posts. Take no les importa para presionar hacia abajo demasiado duro, y sin querer activar el detector.
7. Para completar el detector, consulte [Montaje del detector](#) .

Montaje del detector

1. Para volver a montar el detector, realizar lo siguiente:

- Compruebe que la PCB se ha colocado correctamente y se inserta exactamente como se lo retira (sensores orientados hacia el armazón frontal).
- Vuelva a colocar los dos tornillos de PCB.
- inspeccionar visualmente la batería para garantizar no ha sufrido daños.
- Al sustituir el armazón trasero, asegurar las patillas de carga (parte inferior del interior de la cáscara trasera) están alineados con los orificios correspondientes en la PCB. Si las clavijas de contacto están dobladas, la batería no se cargará correctamente.

Nota

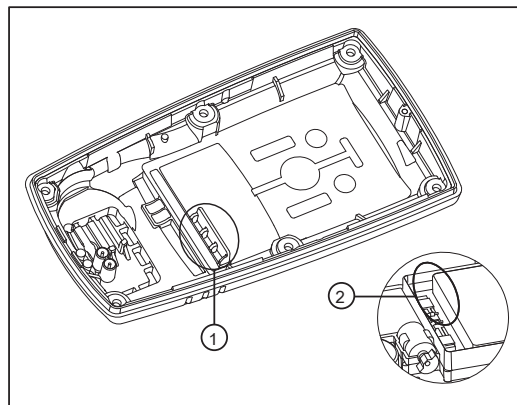
Asegúrese de que la costilla en la cáscara trasera interior

la batería y el PCB

① insertos entre la

②.

Modelo XT I



XL-X3 Modelo s

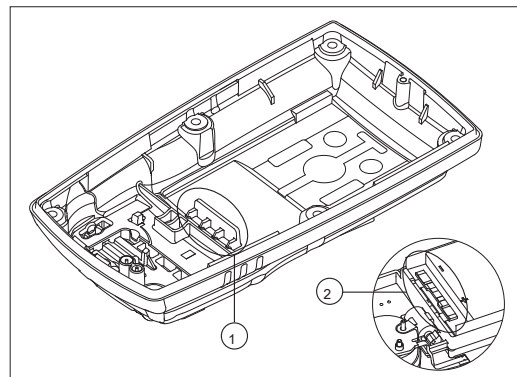


Figura 14. Cambio de la Shell trasero

- Presione las conchas delantero y trasero de una manera firme para asegurar un sellado adecuado.
Asegúrese de que la cáscara delantera y trasera tienen una uniforme, apretado 1/16 en el sello (1 mm) en todos los lados del detector.
- Cuando vuelva a colocar los tornillos, que deben estar sentados correctamente para evitar dañar las roscas. Gire el tornillo en sentido antihorario hasta que se oiga un clic y luego comenzar a apretar el tornillo hacia la derecha.

2. Los nuevos sensores deben ser calibrados. Active el detector y calibrar el **sensor (s)**. Referirse a Calibración .

Solución de problemas

Si se produce un problema, se refieren a las soluciones de la sección Solución de problemas. Si persiste el problema, contacte [BW Technologies by Honeywell](#)

Tabla 15. Solución de problemas

Problema	Causa posible	Solución
Puesta en marcha		
<p>El detector no activa.</p> <p>El detector entra en alarma inmediatamente cuando se activa.</p>	<p>Sin batería</p> <p>Dañado o detector defectuoso</p> <p>Sensor necesita para estabilizar</p>	<p>Cargar batería. Referirse a Cargando la batería .</p> <p>Contacto BW Technologies by Honeywell .</p> <p>Sensor utilizado: espere 60 segundos Nuevo sensor: espera 5 minutos (El sensor de oxígeno en el X3 necesita 60 minutos para estabilizar)</p>
	<p>Alarma de batería baja</p> <p>Detector requiere calibración</p> <p>ambiente peligroso</p>	<p>Cargar batería. Referirse a Cargando la batería .</p> <p>Calibrar el detector. Referirse a Calibración .</p> <p>Abandone el área inmediatamente. Desactivar y reactivar en un área segura que es libre de gases peligrosos, en una atmósfera de 20,9% de oxígeno.</p>
<p>El auto-test de activación de falla.</p> <p>Detector se desactiva automáticamente durante el arranque.</p>	<p>fallo general</p> <p>fallo en el sensor</p> <p>energía de la batería demasiado baja para operar</p> <p>Cuando la fuerza de calibración vencida opción está activada y la calibración no se intenta</p> <p>Cuando la fuerza Bump Atrasado opción está habilitada y una prueba de funcionamiento no se intenta</p>	<p>Contacto BW Technologies by Honeywell .</p> <p>Sustituir el sensor. Referirse a Reemplazo de un sensor o filtro del sensor .</p> <p>Cargar batería. Referirse a Cargando la batería .</p> <p>Calibrar el sensor (s) inmediatamente. Referirse a Calibración .</p> <p>Bump prueba el sensor (s) inmediatamente. Referirse a Prueba funcional .</p>







Tabla 15. Solución de problemas

Problema	Causa posible	Solución
Operación del detector		
Detector no muestra las lecturas de gas que se espera después de la activación de autocomprobación.	El sensor no estabilizado	Sensor utilizado: espere 60 segundos Nuevo sensor: espera 5 minutos (El sensor de oxígeno en el X3 necesita 60 minutos para estabilizar)
	Sensor (s) requiere calibración gas diana está presente	Calibrar el sensor (s). Referirse a <u>Calibración</u> . Detector está funcionando correctamente. Tenga cuidado en las zonas sospechosas.
Detector no responde al pulsador. La batería se agota	Detector está operaciones que no requieran la intervención del usuario que realiza	Cargar batería. Referirse a <u>Cargando la batería</u> . pulsando teclas, restaura automáticamente cuando finaliza la operación.
Detector no mide con precisión el gas.	Sensor (s) requiere calibración Detector es más frío / caliente que gas ambiente	Calibrar los sensores. Referirse a <u>Calibración</u> . Permitir que el detector de alcanzar la temperatura ambiente antes de su uso.
Detector no entra en alarma.	filtro del sensor está bloqueado	Cambiar el filtro de sensor. Referirse a <u>Reemplazo de un sensor o filtro del sensor</u> .
	punto de ajuste (s) de alarma definido incorrectamente Alarma punto de ajuste (s) conjunto a cero Detector está en modo de calibración	umbrales de alarma de reinicio. Referirse a <u>Los puntos de ajuste de alarma de gas de fábrica y Configuración del sensor</u> . umbrales de alarma de reinicio. Referirse a <u>Los puntos de ajuste de alarma de gas de fábrica y Configuración del sensor</u> . Completar el procedimiento de calibración.






Tabla 15. Solución de problemas

Problema	Causa posible	Solución
<p>Detector entra en alarma intermitente y sin razón.</p> <p>Las características y opciones no están funcionando como se esperaba.</p>	<p>los niveles de gas ambiente son cerca de punto de consigna de alarma o el sensor está expuesto a una nube de gas objetivo</p>	<p>Detector está funcionando normalmente. Tenga cuidado en las zonas sospechosas. Comprobar la lectura exposición al gas pico (máximo).</p>
	<p>puntos de consigna de alarma definido incorrectamente</p> <p>Detector requiere calibración</p> <p>Falta o sensor defectuoso (s)</p> <p>Se han hecho cambios en Fleet Manager II</p>	<p>umbrales de alarma de reinicio. Referirse a <u>Los puntos de ajuste de alarma de gas de fábrica y Configuración del sensor</u> . _____</p> <p>Calibrar los sensores. Referirse a <u>Calibración</u> . _____</p> <p>Sustituir el sensor. Referirse a <u>Reemplazo de un sensor o filtro del sensor</u> . _____</p> <p>Comprobar la configuración en Fleet Manager II son correctos.</p>
carga		
<p>La batería se ha cobrando por más de 3 horas (modelo XT) o 6+ horas (modelos XL-X3). El indicador de carga en la pantalla LCD del detector de la batería todavía se está cargando.</p>	<p>La batería es carga de mantenimiento</p>	<p>La batería está completamente cargada y lista para funcionar.</p>
<p>indicador de batería no se muestra cuando la carga.</p> <p>Cuando el detector se activa después de la carga, el indicador de batería no se muestra.</p>	<p>Detector se agota debajo de los niveles normales</p> <p>La batería es defectuosa</p>	<p>Cargar la batería durante 8 horas. Detección LEDs pueden encenderse durante los primeros 5 horas. Esto es normal. Si el indicador de la batería no se enciende después de la carga durante 8 horas, el contacto <u>BW Technologies by Honeywell</u> . _____</p> <p>Contacto <u>BW Technologies by Honeywell</u> . _____</p>

Solución de problemas de inicio

pantalla de error	Problema	Solución	pantalla de error	Problema	Solución
	<p>Error de sensor El sensor ha fallado durante la autocomprobación.</p>	<p>Calibrar el sensor (s). Referirse a <u>Calibración</u> . . Reactive el detector. Si aparece un error de nuevo, sustituya el sensor. Referirse a <u>Reemplazo de un sensor o filtro del sensor</u> .</p>		<p>Bloqueo IR Habilitado Si el Bloqueo IR Aparece la pantalla, se requiere un dispositivo de infrarrojos para calibrar los sensores.</p>	<p>Realizar la calibración mediante el IR Link con el software Fleet Manager II, o inserte el detector en la estación MicroDock II. Referirse a <u>Cal Lock (Bloqueo de calibración IR)</u> en Opciones de usuario y <u>Calibración</u></p>
	<p>La calibración vencida Aparece cuando la calibración está vencida. Si el Cuando la fuerza de calibración vencida está activada, el sensor (s) debe ser calibrado para entrar en funcionamiento normal.</p>	<p>prensa C para continuar y calibrar el sensor (s) inmediatamente. Referirse a <u>Calibración</u> . Si el Bloqueo IR activado de pantalla, la estación MicroDock II o el IR Link con Fleet Manager II ha de ser utilizado para calibrar.</p>		<p>Bump reprobación de prueba Una prueba de impacto acaba de realizarse. El detector está impulsando por otra prueba de respuesta porque un sensor (es) ha fallado.</p>	<p>realizar otra <u>Prueba funcional</u> . Asegúrese de que el cilindro no está vacío y que el cilindro no ha pasado la fecha de caducidad. Asegúrese de que el regulador se abre completamente para aplicar gas. Si Bump cheque hoy pantallas de nuevo, calibrar los sensores. Referirse a <u>Calibración</u> . Si la calibración no se realiza correctamente, consulte <u>Reemplazo de un sensor o filtro del sensor</u> .</p>
	<p>calibración forzada Si Cuando la fuerza de calibración vencida está activado, los sensores deben ser calibrados para entrar en funcionamiento normal.</p>	<p>presione y mantenga C para calibrar los sensores, o pulse C y suelte para desactivar el detector. Referirse a <u>Calibración</u> . . Si el Bloqueo IR activado Aparece la pantalla, un dispositivo de IR ha de ser utilizado para calibrar.</p>		<p>Fallo del sensor Un sensor ha fallado durante el auto-test de arranque.</p>	<p>realizar una <u>Prueba funcional</u> y reactivar el detector. Si el sensor falla de nuevo, lleve a cabo <u>Calibración</u> . Reactive el detector de nuevo. Si el sensor todavía no pasa, consulte <u>Reemplazo de un sensor o filtro del sensor</u> .</p>

Solución de problemas de calibración

pantalla de error	Problema	Solución	pantalla de error	Problema	Solución
	<p>Auto-cero sin éxito</p> <p>H₂ S sensor S, CO, o LEL no automática- cero, o O₂ sensor falla de calibrar.</p>	<p>Intentar de nuevo la calibración.</p> <p>Referirse a <u>Calibración</u> . Si ERROR pantallas de nuevo, sustituir el sensor. Referirse a <u>Reemplazo de un sensor o filtro del sensor</u> .</p>		<p>Sin gas detectado</p> <p>Si no se detecta el gas de aproximadamente 30 segundos después de que aparezca el mensaje GAS Apply, el detector falla la calibración.</p>	<p>Asegúrese de que el sensor está activado.</p> <p>Verificar cilindro de gas no está vacío o después de la fecha de caducidad. Compruebe / reemplace el regulador. Intentar de nuevo la calibración. Si la calibración falla de nuevo, consulte <u>Reemplazo de un sensor o filtro del sensor</u> .</p>
	<p>Auto Span sin éxito</p> <p>H₂ S, CO, o LEL, o O₂ sensor falla de auto-palmo.</p>	<p>Garantizar el sensor está activado. Verificar cilindro de gas no está vacío o después de la fecha de caducidad. Compruebe / reemplace el regulador. Intentar de nuevo la calibración. Si el sensor falla el lapso de nuevo, consulte <u>Reemplazo de un sensor o filtro del sensor</u> .</p>		<p>Calibración Fecha de vencimiento atrasado</p> <p>Un sensor muestra un número negativo para una próxima fecha de vencimiento después se realiza la calibración.</p>	<p>La calibración para el sensor no tuvo éxito. La fecha de vencimiento no se restablecerá. Intente de calibración del sensor de nuevo. Si todavía no tiene éxito, consulte <u>Reemplazo de un sensor o filtro del sensor</u> . Calibrar el sensor nuevo inmediatamente.</p>
	<p>Bloqueo IR IR-Lock Activado aparece cuando se intenta realizar la calibración.</p>	<p>Realizar la calibración mediante el IR Link con el software Fleet Manager II, o inserte el detector en la estación MicroDock II. Referirse a <u>Cal Lock (Bloqueo de calibración IR)</u> en Opciones de usuario y <u>Calibración</u> .</p>			

Piezas de recambio y accesorios

un Advertencia

Para evitar lesiones personales y / o daños en el detector, utilice sólo los repuestos especificados.

Para pedir piezas o accesorios que se enumeran en la siguiente tabla, el contacto [BW Technologies by Honeywell](#).

Tabla 16. Piezas de repuesto y accesorios

N ° de Modelo.	Descripción
sensores	
SR-W-MP75C	MICROPEL combustible (LEL) sensor
SR-H-MC	Microcel sulfuro de hidrógeno (H ₂ S) sensor
SR-M-MC	Microcel monóxido de carbono (CO) sensor
SR-DUMM1	Reemplazo maniquí O ₂ sensor
SR-TOX-MC-DUMM reemplazo	maniquí CO o H ₂ S sensor
SR-W-MC-DUMM	Reemplazo maniquí sensor LEL
SR-X3P	O reemplazo ₂ Sensor (Compatible con X3 solamente)
SR-X2V	O reemplazo 2 sensor (Compatible con XT y XL solamente)
filtros de sensores	

N ° de Modelo.	Descripción
MC2-SS	pantallas de sensores quad reemplazo (Kit de 2).
MC2-SS-K1	pantallas de sensores quad reemplazo (kit de 10)
MC-AF-1	Adaptador auxiliar (no incluidos filtros)
MC-SS-AF-K1	kit auxiliar (adaptador con 10 filtros)
Regulador	
Reg-0,5	Regulador (0,5 l / min)
Cilindros de gas	
CG-Q58-4	cilindro de gas Quad: CH ₄ (2,5%), O ₂ (18,0%), H ₂ S (25 ppm), CO (100 ppm), bal. norte 2 (58 l)
CG-Q34-4	cilindro de gas Quad: CH ₄ (2,5%), O ₂ (18,0%), H ₂ S (25 ppm), CO (100 ppm), bal. norte 2 (34 l)
CG-T34	cilindro de gas dual: 50% LEL (CH ₄ 2,5%) O ₂ (20,9%), bal. norte 2 (34 l)
CK-Q58-4	kit de calibración Quad con regulador, cilindro de gas quad (CG-Q58-4), manguera, y estuche
G0042-H25	cilindro de gas individual: H ₂ S (25 ppm), bal. norte 2 (58 l)

N ° de Modelo.	Descripción
CG2-M-200-103	cilindro de gas individual: CO (100 ppm), N bal 2 (103 l)
CG-BUMP1	Bump aerosol gas alarma: CH 4 (2,5%), O 2 (10%), H 2 S (40 ppm), CO (200 ppm)
Cargador y accesorios	
MC2-CO1-MC5 *	Multi-unidad (5) cargador de la horquilla
GA-PA-1-MC5 *	Multi-unidad de adaptador de alimentación de toma de corriente
GA-PA-3	12-24 VDC adaptador de alimentación de hilos directa
GA-PA-1 *	pared de reemplazo adaptador de alimentación de salida
GA-VPA-1	adaptador de alimentación de 12-24 VDC Vehículo
Kit espacio confinado	
MC-CK-DL	Deluxe limita kit espacio para los productos GasAlertMicroClip.
MC-CK-CC	Maletín de transporte y el inserto de espuma para los productos GasAlertMicroClip
MicroDock II y Módulo	
DOCK2-2-1C1P-00-G * MicroDock	II de pruebas automáticas y Sistema de calibración, el módulo GasAlertMicroClip XT / XL, y el cable de carga
DOCK2-2-1P-00-G *	MicroDock II de prueba automático y sistema de calibración y GasAlertMicroClip XT módulo / XL

N ° de Modelo.	Descripción
DOCK2-0-1P-00-G	GasAlertMicroClip XT módulo de acoplamiento / XL
Accesorios de registro de datos	
GA-USB1-IR	Kit de conectividad IR (con Fleet Manager II)
Equipo de muestreo / Pruebas	
MC-TC-1	tapa de prueba de reemplazo
MC-AS01	kit manual de la bomba de aspiración con la sonda (1 ft. / 0,3 m)
MC-TC-1	tapa de calibración
Llevar Accesorios	
GA-NS-1	Correa para el cuello con liberación de seguridad
GA-LY-1	cortocircuito de la correa 6 pulg. (15,2 cm)
GA-ES-1	Extensión de la correa 4 ft. (1,2 m)
GA-CH-2	arnés de pecho
MC2-LC-1	PVC de cuero negro funda para llevar XT
Diverso	
MCX3-FC1	cerramiento frontal de reemplazo - Amarillo (Compatible con X3 solamente)

N ° de Modelo.	Descripción
MCX3-FC1B	cerramiento frontal de reemplazo - Negro (Compatible con X3 solamente)
MCX3-BC1	carcasa trasera de reemplazo - Amarillo (Compatible con X3 solamente)
MCX3-BC1B	carcasa trasera de reemplazo - Negro (Compatible con X3 solamente)
MCX3-FPCB1	PCB de repuesto Flex (Compatible con X3 solamente)
MCX3-MPCB1	Reemplazo PCB principal y la batería (Compatible con X3 solamente)
MCXL-FC1 MC2-FC1	cerramiento frontal de reemplazo - Amarillo (compatible con sólo XL))
MCXL-FC1B MC2-FCIB	cerramiento frontal de reemplazo - Negro (compatible con sólo XL)
MCXL-BC1 MC2BC1	carcasa trasera de reemplazo - Amarillo (compatible con sólo XL)
MCXL-BC1B MC2-BCIB	carcasa trasera de reemplazo - Negro (compatible con sólo XL)
MC2-FPCB1	PCB de repuesto Flex (XT)

N ° de Modelo.	Descripción
MCXL-MPCB1	PCB de repuesto principal y la batería (compatible con sólo XL)
MC2-MCPCB1	
MC-LCD-K1	LCD de repuesto (por XT)
MC-SCREW-K1	kit de tornillos de reemplazo (por XT)

**Agregue uno de los siguientes sufijos aplicables al final del número fin de garantizar adaptador de alimentación es correcta para la región.*

-Reino Unido para Reino Unido

- UE para Europa,

-AU de Australia / China,

-NA para América del Norte,

- CN para China,

- BR para Brasil,

Especificaciones

Dimensiones del instrumento: XT: 11.25 x 6.00 x 2.89 cm (4.4 x 2.4 x 1.1 pulg.)

XL-X3: 11.25 x 6.00 x 3.22 cm (4.4 x 2.4 x 1.2 pulg.)

Peso: XT: 170 g (6,0 oz)

SG: 190 g (6,7 oz)

X3: 179 g (6,3 oz)

Temperatura de funcionamiento: -4 ° F a + 122 ° F (-20 ° C a + 50 ° C) ()

Temperatura de almacenamiento: - 40 ° F a + 122 ° F (-40 ° C a + 50 ° C)

Humedad de funcionamiento: 0% a 95% de humedad relativa (sin condensación)

umbrales de alarma: Pueden variar por región y están definidos por el usuario. Todos los puntos de ajuste se muestran automáticamente durante el auto-test de arranque

Rango de detección:

H₂ S: 0 - 100 ppm (1 / 0,1 ppm incrementos) CO: 0 - 500

ppm (1 ppm incrementos) O₂: 0 a 30,0% vol. (Incrementos de 0,1% vol.)

Combustible (LEL): 0% a 100% LEL (incrementos del 1% LEL) o 0,0% a 5,0% v / v de metano

Las condiciones de alarma: alarma TWA, alarma STEL, alarma baja, alarma alta, alarma multi-gas, por encima del límite de alarma (OL), alarma de batería baja, bip de confianza, alarma desactivación automática

Alarma audible: 95 dB a 30 cm (1 pie). (100 dB típico) variable de pulsos zumbador

Alarma visual: diodos emisores de luz (LED) rojo

Monitor: pantalla de cristal líquido (LCD) alfanumérico

Iluminar desde el fondo: Se activa cuando se presiona y se desactiva el pulsador después de 5 segundos; también se activa durante una condición de alarma

Autotest: Iniciada tras la activación

Calibración: cero automática y vuelta automática

Sensor de oxígeno: lapso automática tras la activación (activar / desactivar)

Opciones de campo del usuario: mensaje de inicio, Bip de confianza, de enganche alarmas, activar / modo de desactivación segura de visualización, la medición de oxígeno, medida de sensor de combustible, sensor desactivar, definir la calibración de intervalo, de calibración de fuerza, bloqueo de calibración, fuerza bache, definir bump intervalo, choques debido cerradura, modo oculto, bajo el reconocimiento de alarmas, selección de idioma, activar / desactivar la calibración automática de oxígeno, activar / desactivar cero automático en el arranque, definir umbrales de alarma, valores de concentración de Span, definir período de cálculo de STEL, IntelliFlash y Bip de confianza y IntelliFlash Intervalo

Tabla 17: Duración de la batería

	XL-X3	XT
Duración de la batería típica * 18 horas	Se recarga en menos de 6 horas	10 horas se recarga en menos de 4 horas
El tiempo frío ** Duración de la batería	12 horas a -4 ° F / - 20 ° C	
<p>* Aproximadamente el 20% de pérdida de capacidad es normal con baterías de polímero de litio después de 500 ciclos de carga. Consulte el Manual del operador para obtener información adicional.</p> <p>** La batería está garantizado para tener tiempo de ejecución de 12 horas durante el período de garantía bajo temperatura normal de funcionamiento de -4 ° F / -20 ° C a 122 ° F / 50 ° C.</p>		

1 ppm = 1 mol / mol

GasAlertMicroClip

Manual de usuario

Fabricar: RAE Systems (Shanghai) Inc.

Habla a: 990 Este Huiwang Road, distrito de Jiading, Shanghai, China 201815

Tel: 86-21-69522616 =

Año de manufactura: año de fabricación del detector se determina a partir del número de serie.

El segundo y tercer número después de las letras determina el año de fabricación

Por ejemplo: KA4 10- 000001 = 2010 años de fabricación

batería aprobada:

baterías aprobadas para GasAlertMicroClip XT: Narada NL503759

baterías aprobadas para GasAlertMicroClip XL: Narada NLP883759LT20

baterías aprobadas para GasAlertMicroClip X3: Narada NLP883759LT20

Batería recargable

Polímero de litio -20 ° C ≤ Ta ≤ + 50 ° C

Cargador de batería: adaptador de carga GasAlertMicroClip

un Advertencia

Charge sólo en un área segura y libre de gases peligrosos y dentro de las temperaturas de 32 °

F a 113 ° F (0 ° C a 45 ° C) de carga por primera vez: XT: 2-3 horas

XL-X3: 5-6 horas

Carga normal: XT: 2-3

horas

XL-X3: 5-6 horas

Garantía XT-XL: 2 años incluyendo sensores

Garantía X3: 3 años incluyendo sensores

Garantía: La batería está garantizado para tener un tiempo de ejecución 12 horas durante el periodo de garantía bajo la temperatura de funcionamiento normal de -4 ° F / -20 ° C a 122 ° F / 50 ° C

aprobaciones:

Aprobado por CSA de acuerdo con Estados Unidos y la Canadian Standards CAN / CSA C22.2 N° 157 y 152 C22.2 ANSI / UL - 913 y ANSI / ISA - 13.12.01

Parte 1

CSA Clase I, División 1, Grupo A, B, C, y D CE 0539 sol II 1 G

ATEX Ex da ia IIC T4 Ga Sira 13ATEX2330 EN 60079-0, EN 60079-11, EN 60079-26 Ex da ia IIC T4 Ga IECEx CSA 05,0015 IEC 60079-0, IEC 60079-11, IEC 60079-26

IECEx GasAlertMicroClip XT : 12-KB4BO-0053 1

KTL

GasAlertMicroClip XL: 14-KB4BO-0659X 2

GasAlertMicroClip X3: 15-K UN 4BO-0307X 3

Indicación de error LEL: ± 5% FS: H2S: ± 5x 10-6: CO: ± 10%: O2: ± 5% FS

Este equipo se ha probado y se encontró que cumple con los límites de un dispositivo digital de Clase B, según la Parte 15 de las normas de la FCC y

1. http://www.honeywellanalytics.com/~media/honeywell-analytics/products/ GasAlertMicroClip / documentos / koreanexcertificate_juarez_gamicroclipxt_12kb4- bo0053.pdf? = Es la

2. http://www.honeywellanalytics.com/~media/honeywell-analytics/products/ GasAlertMicroClip / documentos / corea-certification_gasalertmicroclip-xl-14kb4- bo0659x.pdf? = Es la

3. <http://www.honeywellanalytics.com/~media/honeywell-analytics/Products/ GasAlertMicroClip X3 / Certificación / GasAlertMicroClip X3 Certificado KTL>

ICES-003 canadiense requisitos EMI. Estos límites están diseñados para proporcionar una protección razonable frente a interferencias perjudiciales en una instalación residencial. Este equipo genera, utiliza energía de radiofrecuencia y puede radiar y, si no se instala y utiliza de acuerdo con las instrucciones, puede causar interferencias en las comunicaciones de radio. Sin embargo, no hay garantía de que no se produzcan interferencias en una instalación particular. Si este equipo causa interferencias perjudiciales en la recepción de radio o televisión, lo cual puede determinarse apagándolo y encendiéndolo, se recomienda al usuario que intente corregir la interferencia mediante una o más de las siguientes medidas:

- Reorientar o reubicar la antena receptora.
- Aumente la separación entre el equipo y el receptor.
- Conectar el equipo a una salida en un circuito diferente de aquel al que está conectado el receptor.
- Consulte al distribuidor o a un técnico de radio / TV para obtener ayuda.

Especificaciones generales del registrador de datos

Almacenamiento: 16 horas a 15 segundos intervalos

Tipo de memoria: Envoltente asegura memoria de datos más reciente siempre se guarda

Registro de datos de intervalo: El intervalo predeterminado es una lectura cada 15 segundos. El usuario tiene la opción de cambiar los intervalos para las tasas de 1 a 120 segundos.

Los datos grabados: Todas las lecturas de los sensores, todas las condiciones de alarma, calibraciones, banderas de eventos, estado de la batería, estado del sensor, activación bip de confianza, y de estado del detector con la hora y fecha de cada lectura y el número de serie de la unidad

Operación: No requiere la intervención del usuario (automático)

Compatible con: computadora PC de escritorio o portátil

Sistema operativo: Windows 2000 o superior

Descarga a través de: dispositivo de IR (IR adaptador Link o MicroDock II estación base)

Software necesario:

- aplicación Fleet Manager II,
- Microsoft Excel (opcional) para crear informes personalizados.

Wear yellow. Work safe.

50120681-002 ES-F2 Inglés

© BW Technologies 2017. Todos los derechos reservados.

twilight

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL



LLÁMANOS

+52(81) 8115-1400 / +52 (81) 8173-4300

LADA Sin Costo:
01 800 087 43 75

E-mail:
ventas@twilight.mx

www.twilight.mx



/ [twightsadecv](https://www.facebook.com/twightsadecv)



/ [twightsadecv](https://twitter.com/twightsadecv)



/ [twightsadecv](https://www.youtube.com/twightsadecv)